

BORN2BOND GA-WL INSTANT GASKET

**ADESIVO PER GUARNIZIONI ANAEROBICO, FLESSIBILE,
AD ALTA VISCOSITÀ**

SCHEDA TECNICA

Aprile 2026



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La gamma Born2Bond™ Non classificata CLP è appositamente progettata per migliorare l'ambiente di lavoro e facilitare la valutazione EHS di un nuovo prodotto senza compromettere le prestazioni.

Gli adesivi anaerobici Born2Bond™ Gasketing sono un'alternativa monocomponente e conveniente alle guarnizioni preformate convenzionali su flange metalliche. Flessibili, durevoli e resistenti all'usura, possono essere utilizzati durante l'installazione o per la manutenzione preventiva. Raggiungendo il 100% di contatto superficie a superficie, gli adesivi creano una connessione coesiva e durevole che può resistere a vibrazioni, temperature estreme ed esposizione a oli, solventi e acqua. Offrono anche una migliore distribuzione dello stress e, a differenza delle guarnizioni tradizionali, non richiedono alcun 'assestamento'.

Born2Bond™ GA-WL Instant Gasket è un materiale di guarnizione anaerobico istantaneo ad alta viscosità e resistenza media. È raccomandato per l'uso su flange rigide in ferro, acciaio e alluminio. Una volta polimerizzato, il prodotto previene perdite e/o allentamenti delle parti dovuti a vibrazioni e urti.

Per ulteriori informazioni, consultare:
<https://born2bond.arkema.com>

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Non classificato CLP
- Resistenza media
- Alta viscosità / Pastoso
- Sigillatura istantanea a bassa pressione
- Eccezionale resistenza alla fatica
- Resistente alle vibrazioni
- Prevenzione della corrosione
- Previene il cedimento e il micromovimento
- Maggiore trasmissione di potenza
- Componente singolo
- Adatto per metalli attivi e passivi

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Per ottenere i migliori risultati, pulire tutte le superfici (interne ed esterne) con Born2Bond™ Pre-Bonding Cleaner e attendere fino a completa evaporazione.
2. Il prodotto è progettato per parti flangiate a stretto contatto con giunti fino a 0,25 mm.
3. Applicare manualmente come un cordone continuo o tramite serigrafia su una superficie delle flange.
4. Se la velocità di polimerizzazione è troppo lenta, utilizzare Born2Bond™ Anaerobic Activator.
5. Stringere le flange dopo l'applicazione.
6. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso utilizzando Born2Bond™ Gasket and Adhesive Remover e un raschietto morbido.
7. Terminare il processo di pulizia con un panno morbido imbevuto di Born2Bond™ Pre-bonding Cleaner.

METODO D'USO

- Manuale: Direttamente dalla bottiglia con o senza punte di erogazione per una distribuzione più precisa.
- Semi-Automatizzato: Uso di sistemi a pressione temporizzata per volumi accurati e serie più ampie.
- Completamente Automatizzato: robot completamente automatizzati o linee di applicazione.

APPLICAZIONI

- Motori e gruppi propulsori
- Pompe e compressori
- Stoccaggio di liquidi e gas
- Riduttori e trasmissioni

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è raccomandato per l'uso in sistemi di ossigeno puro e/o ricchi di ossigeno e non dovrebbe essere scelto come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti. Il materiale rimosso dai contenitori può essere contaminato durante l'uso. Non restituire il prodotto al contenitore originale. Arkema non si assume la responsabilità per il prodotto che è stato contaminato o conservato in condizioni diverse da quelle precedentemente indicate. Se sono necessarie ulteriori informazioni, contattare il nostro Centro di Assistenza Tecnica locale o il rappresentante del servizio clienti.

CONSERVAZIONE/VITA UTILE

Conservare il prodotto nel contenitore non aperto in un'area asciutta al riparo dalla luce diretta del sole. La conservazione al di sotto di 7 °C o superiore a 28 °C può influire negativamente sulle prestazioni del prodotto. Se conservato correttamente, questo prodotto ha una durata di conservazione di 24 mesi.

SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

La Scheda di Sicurezza è disponibile sul sito web di Arkema e deve essere consultata per un corretto utilizzo, pulizia e contenimento delle fuoriuscite prima dell'uso. Tenere i contenitori chiusi per ridurre al minimo la contaminazione.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

| | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Tecnologia di base | Adesivo acrilico anaerobico |
| Componenti | 1K |
| Colore | Arancione (Fluorescenza UV) |
| Polimerizzazione | Anaerobico |
| Temperatura Intervallo di utilizzo | -55 °C - +230 °C |
| Compilazione Massima Del Giunto | 0.25 mm |

PROPRIETÀ FISICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

| | | |
|---------------------------------|---------|------------------|
| Viscosità | [mPa·s] | 30,000 - 100,000 |
| Brookfield: Sp7 @ 20 rpm, 25 °C | | |
| Peso specifico | | 1.1 |
| ASTM D1475-13 (2020) | | |

PROPRIETÀ DI POLIMERIZZAZIONE

La tabella seguente mostra le proprietà di polimerizzazione del prodotto sull'acciaio dolce.

| | | |
|-----------------------------|-------|----|
| Tempo di fissaggio | [min] | 45 |
| a 20 °C | | |
| Tempo di indurimento finale | [ore] | 24 |
| a 20 °C | | |

PRESTAZIONI DI INCOLLAGGIO

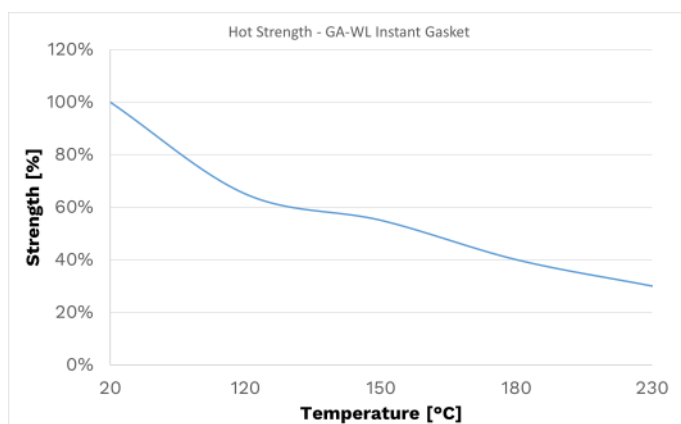
I dati sulle prestazioni riportati di seguito sono stati misurati secondo ISO 4587. Il prodotto è stato esposto a resistenza al taglio su assemblaggi in acciaio dolce o alluminio e polimerizzato per una settimana a 22 °C prima di essere testato.

| | | |
|------------------------------------|-----------|---------------------|
| Resistenza al taglio dopo 24 ore | GBMS | 3 N/mm ² |
| Resistenza al taglio dopo 24 ore | Aluminium | 3 N/mm ² |
| Resistenza al taglio dopo 7 giorni | GBMS | 6 N/mm ² |
| Resistenza al taglio dopo 7 giorni | Aluminium | 3 N/mm ² |

RESISTENZA A TEMPERATURA

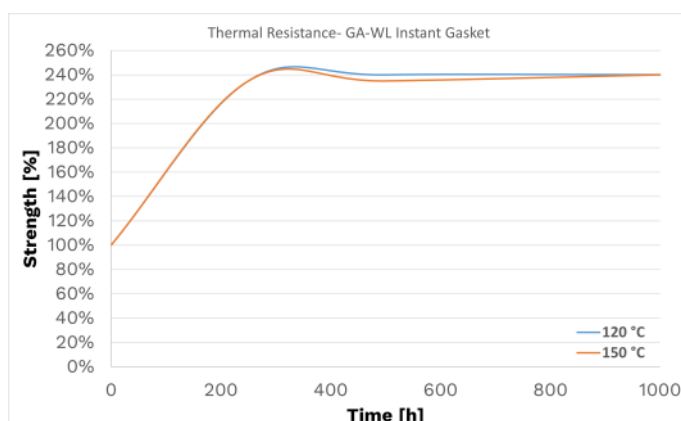
I dati sottostanti mostrano le prestazioni dell'adesivo esposto a resistenza al taglio con acciaio dolce a varie temperature. L'adesivo è stato curato per una settimana a 22 °C. La resistenza a taglio è stata testata secondo la norma ISO 4587. Il test di resistenza è stato eseguito dopo che i campioni sono stati riscaldati per 30 minuti alle temperature indicate.

| | | |
|--------------------------|---|----|
| Forza rimanente @ 150 °C | % | 53 |
| Forza rimanente @ 180 °C | % | 42 |
| Forza rimanente @ 230 °C | % | 31 |



RESISTENZA TERMICA

I dati seguenti mostrano le prestazioni dell'adesivo su assemblaggio a taglio in acciaio dolce a diverse temperature. L'adesivo è stato polimerizzato per una settimana a 22 °C. La resistenza a taglio è stata testata secondo ISO 4587.



RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI/SOLVENTI

I dati seguenti mostrano le prestazioni dell'adesivo su giunti a sovrapposizione in acciaio dolce dopo l'esposizione a vari contaminanti. La resistenza a taglio su giunti a sovrapposizione è stata testata secondo la norma ISO 4587.

% resistenza iniziale in relazione al tempo di esposizione (ore) e al tipo di contaminante.

| Test su GBMS | | % della forza iniziale | | |
|-----------------------|--------|------------------------|-------|--------|
| AMBIENTE | TEMP | 250 h | 500 h | 1000 h |
| Olio motore | 125 °C | 242 | 237 | 228 |
| Benzina | 23 °C | 137 | 140 | 123 |
| Acqua/Glicole (50/50) | 87 °C | 164 | 123 | 153 |

CONVERSIONI

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{in}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

NOTA LEGALE

Arkema offre questa Scheda Tecnica (TDS) solo per uso descrittivo e informativo. Non è una garanzia, un contratto o un sostituto per consulenze esperte o professionali. Si prega di consultare anche la Scheda di Sicurezza del prodotto locale per considerazioni sulla salute e sicurezza. Le dichiarazioni, le informazioni tecniche, i dati e le raccomandazioni contenute in questa TDS sono fornite 'COSÌ COME SONO' e non sono garantite o assicurate in alcun modo. Rappresentano risultati tipici per i prodotti e si basano esclusivamente sulla ricerca di Arkema. Poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei prodotti sono al di fuori del nostro controllo, Arkema declina espressamente qualsiasi responsabilità e danno di qualsiasi tipo o natura che possa derivare dall'uso dei prodotti, dai risultati ottenuti o dall'affidamento sulle informazioni qui contenute. Questa TDS è uno dei diversi strumenti che possono essere utilizzati per aiutarti a trovare il prodotto più adatto alle tue esigenze. È utilizzata a tuo rischio, e utilizzandola, accetti consapevolmente e assumi tutti i rischi associati al suo uso e alle raccomandazioni. GLI ACQUIRENTI E GLI UTENTI ASSUMONO TUTTA LA RESPONSABILITÀ E LA RESPONSABILITÀ PER QUALSIASI PERDITA O DANNO DI QUALSIASI TIPO O NATURA DERIVANTE O RELATIVO ALLA MANIPOLAZIONE O ALL'USO DEI PRODOTTI ARKEMA. Le prestazioni del prodotto, la sua durata e le caratteristiche di applicazione dipenderanno da molte variabili, inclusi ma non limitati al tipo di materiali a cui il prodotto sarà applicato, l'ambiente in cui il prodotto è conservato e/o applicato e l'attrezzatura utilizzata per l'applicazione, tra le altre cose. Qualsiasi cambiamento in una di queste variabili può influire sulle prestazioni del prodotto. Sei responsabile di testare in anticipo l'idoneità di qualsiasi prodotto per qualsiasi uso o applicazione prevista. Arkema non garantisce l'affidabilità, la completezza, l'uso o la funzione delle dichiarazioni, delle informazioni tecniche, dei dati e delle raccomandazioni contenute in questa TDS. Nulla di quanto contenuto nel presente documento costituisce una licenza per praticare sotto qualsiasi brevetto, e non deve essere interpretato come un'induzione a violare alcun brevetto. Si consiglia di prendere le misure appropriate per assicurarsi che qualsiasi uso proposto dei prodotti non comporti la violazione di brevetti. Le informazioni fornite nel presente documento si riferiscono solo ai prodotti specifici designati e potrebbero non essere applicabili quando tali prodotti sono utilizzati in combinazione con altri materiali o in qualsiasi processo. Il prodotto è venduto in base a un accordo di fornitura e/o ai Termini e Condizioni di Vendita di Arkema, che stabiliscono l'unica garanzia, se presente, che si applica al prodotto. NESSUN'ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUSO SENZA LIMITAZIONE QUALSIASI GARANZIA DI IDONEITÀ PER QUALSIASI SCOPO PARTICOLARE O GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, È FATTA RIGUARDO AI PRODOTTI DESCRITTI O ALLE INFORMAZIONI FORNITE QUI, E NELLA MISURA MASSIMA CONSENTITA DALLA LEGGE, TALI GARANZIE SONO QUI DECLINATE. ARKEMA DECLINA QUALSIASI RESPONSABILITÀ PER DANNI DIRETTI, INCIDENTALI, CONSEGUENZIALI O SPECIALI NELLA MISURA MASSIMA CONSENTITA DALLA LEGGE.