

BORN² BOND™



Adesivi istantanei

Contenuti

LA NOSTRA VISIONE

Collaborare e innovare per creare adesivi intelligenti che siano più sicuri, versatili, efficienti e che rispondano alle sfide dinamiche del mondo attuale.

Introduzione a Arkema	3
Nuovi Engineering Adhesives	4
Adesivi istantanei	5
Gamma degli adesivi istantanei	6
Selettore di prodotti	8
Gamma dei prodotti monocomponente (1K)	10
ULTRA	11
ULTRA GEL	12
Rispetto per l'ambiente e il posto di lavoro	13
Gamma dei prodotti bicomponente (2K)	14
FLEX	15
REPAIR	16
STRUCTURAL	17
Gamma dei prodotti con doppio sistema di polimerizzazione (Dual Cure)	18
LIGHT LOCK	19
Preparazione delle superfici	20
BOOSTER e PRIMER	21
Prodotti ausiliari	22
Tabella dei substrati	23
Buone pratiche di incollaggio	24
Caratteristiche del prodotto	26
Termini e Condizioni	28



Introduzione a Arkema

'Un leader globale negli adesivi intelligenti'

Per oltre un secolo abbiamo sviluppato soluzioni adesive "intelligenti" che coinvolgono e migliorano la vita quotidiana delle persone. I clienti di tutto il mondo utilizzano i nostri sistemi di incollaggio in innumerevoli applicazioni e in diversi settori, tra cui la produzione industriale, l'edilizia, l'elettronica, l'automotive, il medicale e l'imballaggio.

I nostri prodotti sono spesso invisibili all'utente finale, ma ogni giorno danno un contributo significativo alla creazione di un mondo più sicuro, efficiente e sostenibile.

Siamo impegnati nell'innovazione e investiamo continuamente in avanzamenti tecnologici con l'intento di sviluppare adesivi "intelligenti" sempre più capaci e adattabili.

Grazie alla nostra organizzazione globale, beneficiamo dell'accesso diretto a materie prime innovative, di un approvvigionamento sostenibile e della capacità di produzione con alta efficienza energetica.

IMPRONTA GLOBALE

Arkema è una delle più grandi aziende mondiali di adesivi e sigillanti.



€9.5 Miliardi

Vendite in tutto il mondo

20,200

Dipendenti



55

Paesi



15

Centri di ricerca e sviluppo

ARKEMA

NUOVI ENGINEERING ADHESIVES

Man mano che aumenta il numero di applicazioni degli adesivi ingegneristici nascono nuove sfide. Queste includono interrogativi su come applicare gli adesivi a oggetti sempre più piccoli e complessi, accelerare i processi di polimerizzazione e ridurre gli sprechi, il tutto nel rispetto dell'ambiente, della salute e delle norme di sicurezza.

In risposta a queste esigenze, abbiamo sviluppato una serie di adesivi tecnici innovativi che si concentrano su applicazioni di incollaggio "a punti". Tali prodotti sono disponibili con il marchio **Born2Bond™**: questo nome riflette il nostro obiettivo e il legame di collaborazione che instauriamo con i nostri clienti.

I NOSTRI VALORI



INNOVAZIONE



COLLABORAZIONE



SICUREZZA &
SOSTENIBILITÀ

PROGETTATO PER L'USO IN DIVERSI SETTORI



AUTOMOTIVE



ELETTRONICA



ASSEMBLAGGIO
AUTOMOTIVE



BENI DI
LUSSO



DISPOSITIVI
MEDICALI



MRO



Adesivi istantanei

Adesivi istantanei

Il primo gruppo di prodotti **Born2Bond™** è costituito da una serie di adesivi istantanei noti anche come Engineering Adhesives.

Fino ad oggi, le prestazioni e le applicazioni degli adesivi istantanei sono state ridotte dai limiti delle tecnologie cianacriliche tradizionali. Attraverso un processo di fabbricazione innovativo, Arkema ha liberato tutto il potenziale di queste tecnologie sviluppando una nuova gamma di adesivi istantanei facili da utilizzare e in grado di fornire le proprietà e le elevate prestazioni ricercate dai progettisti.



BASSO
ODORE



RIDOTTO
BLOOMING



ELEVATE
PRESTAZIONI

BORN2BOND™ AMPLIA I CONFINI DELLA TECNOLOGIA DEI CIANACRILATI

**BORN²
BOND™**

	Prodotti Etil CA Tradizionali	Prodotti Metossi etil CA Tradizionali	Nuovi Prodotti ARKEMA
Reattività: Tempo di presa rapido	■	■	■
Flessibilità	■	■	■
Riempimento delle luci	■	■	■
Stabilità	■	■	■
Resistenza alla trazione	■	■	■
Odore	■	■	■
Blooming	■	■	■

■ Povero
■ Moderato
■ Eccellente



† Brevettato in diversi paesi.

GAMMA DEGLI ADESIVI ISTANTANEI

Disponibili in una gamma di formulazioni avanzate, i nostri pionieristici adesivi istantanei **Born2Bond™** superano molti dei limiti di prestazione e di applicazione delle soluzioni tradizionali. Ispirati dalla collaborazione con i nostri clienti, questi prodotti affrontano le attuali sfide presentate da oggetti sempre più piccoli e complessi e dalla richiesta di una finitura di alta qualità. Inoltre semplificano l'implementazione di processi di fabbricazione più veloci e intelligenti, dando la priorità alla sicurezza dell'utente e alla sostenibilità.



MONOCOMPONENTE (1K)

GAMMA DEI PRODOTTI MONOCOMPONENTE (1K)

I prodotti monocomponenti **Born2Bond™** sono disponibili in diverse viscosità e in diversi formati e dimensioni che vanno dai flaconi da 20g progettate per l'erogazione manuale, ai flaconi da 500g destinati all'uso con apparecchiature di erogazione automatica. Sono anche disponibili in forma di gel (in tubi di alluminio da 20g) per facilitarne l'erogazione manuale di precisione.



Flaconi da 20g per **ULTRA LV, MV & HV**

Flaconi da 500g per **ULTRA LV, MV & HV**

Tubi in alluminio 20g per **ULTRA Gel**

Gamma degli adesivi istantanei

BICOMPONENTE (2K)

GAMMA DEI PRODOTTI BICOMPONENTE (2K)

I prodotti bicomponenti **Born2Bond™** sono disponibili in siringhe da 10 g progettate per l'erogazione manuale e in siringhe da 50 g destinate all'uso con pistole di erogazione. Entrambi i formati sono compatibili con i miscelatori statici monouso.



Siringhe da 10g e 50g per **FLEX, REPAIR & STRUCTURAL**

DOPIO SISTEMA DI POLIMERIZZAZIONE (DUAL CURE)

GAMMA DEI PRODOTTI CON DOPIO SISTEMA DI POLIMERIZZAZIONE (DUAL CURE)

I prodotti **Born2Bond™** a doppio sistema di polimerizzazione (contatto e luce) sono disponibili nelle versioni a media viscosità, alta viscosità e gel (in tubi di alluminio da 20g) per facilitare l'erogazione manuale di precisione e flaconi da 500g destinati all'uso con attrezzature di erogazione automatica.



Tubi in alluminio 20g per **LIGHT LOCK MV, HV & Gel**

Flaconi da 500g per **LIGHT LOCK MV & HV**

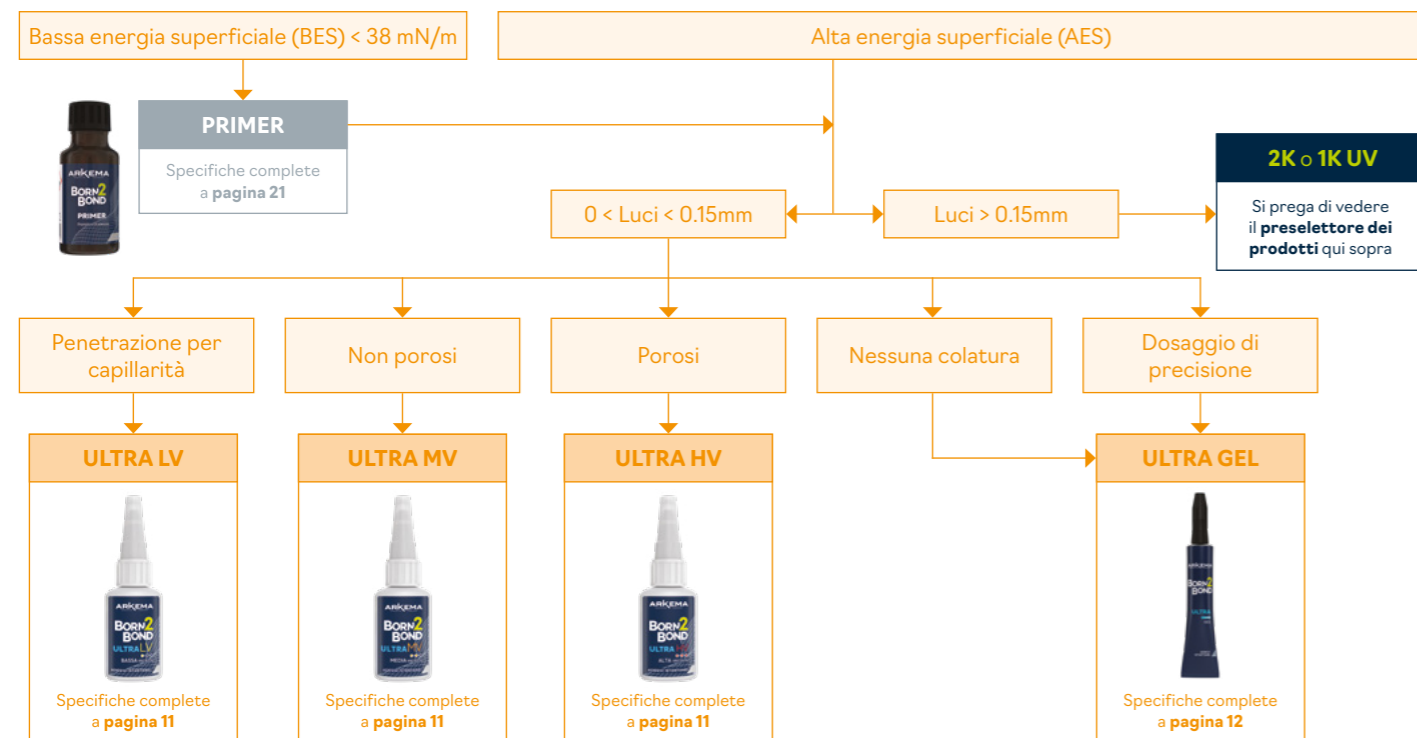
SELETORE DI PRODOTTI

Usate il **selettore di prodotti** qui sotto per identificare le soluzioni corrette per soddisfare i vostri requisiti di incollaggio.

	PRESELETORE DI PRODOTTI			DEFINIZIONI
	1K	2K	DUAL CURE	
RIEMPIMENTO LUCI	< 0.15mm	Fino a centimetri	< 10mm*	RIEMPIMENTO LUCI Erogazione o iniezione di un sistema polimerico a uno o due componenti, che produce un elastomero o un polimero morbido o strutturale, "form-in-place", con funzione di adesivo, di sigillante o per riempire un vuoto.
TEMPO DI PRESA	5 - 15 sec	> 15 sec	< 5 sec*	TEMPO DI PRESA Tempo impiegato per ottenere un livello di prestazione sufficiente a mantenere un carico con 1 kg di peso per 10 secondi.
TEMPO APERTO	+++	++	++	TEMPO APERTO Tempo durante il quale si possono assemblare le due parti di un incollaggio e ottenere il massimo delle proprietà del prodotto.
RESISTENZA AGLI URTI	+	+++	++	RESISTENZA AGLI URTI Capacità di resistere a una forza intensa o a un urto applicato in un breve periodo di tempo. La resistenza all'impatto è una caratteristica importante per l'assemblaggio di dispositivi di protezione anticaduta.

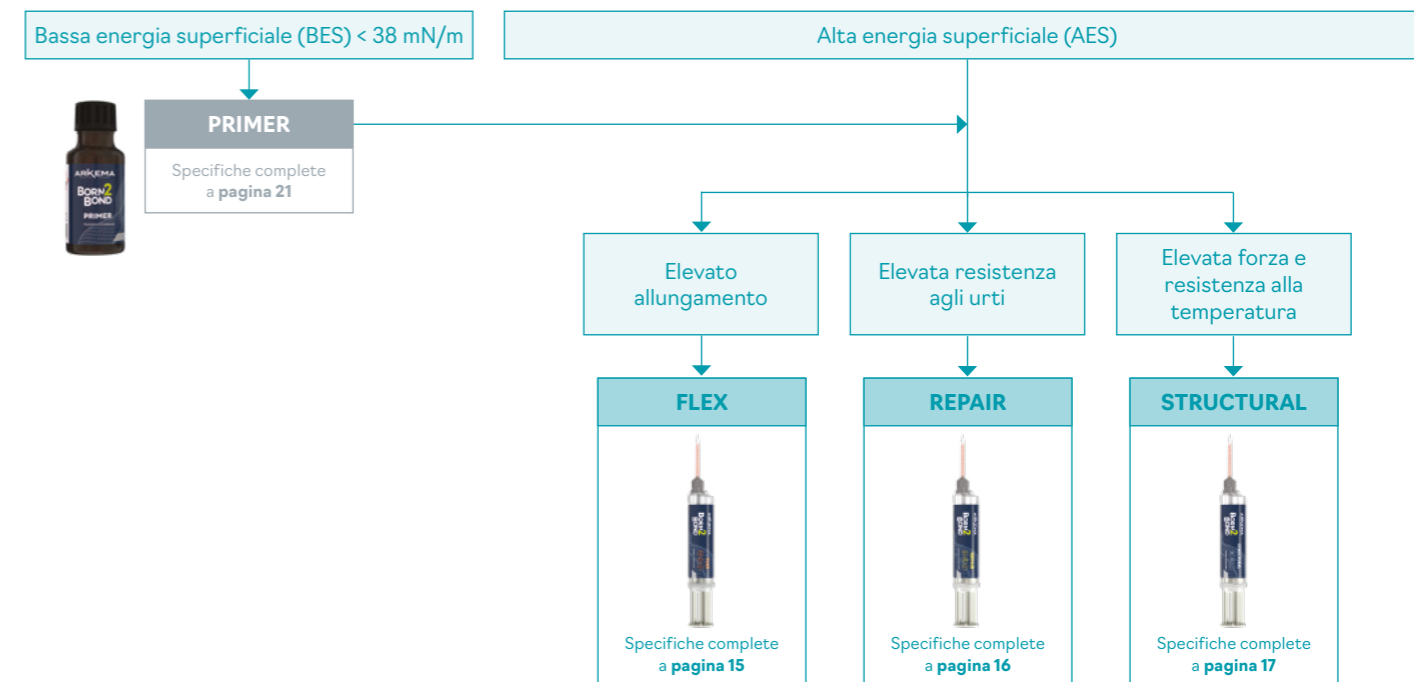
* Per la polimerizzazione iniziale
+ Moderato ++ Buono +++ Eccellente

MONOCOMPONENTE (1K)

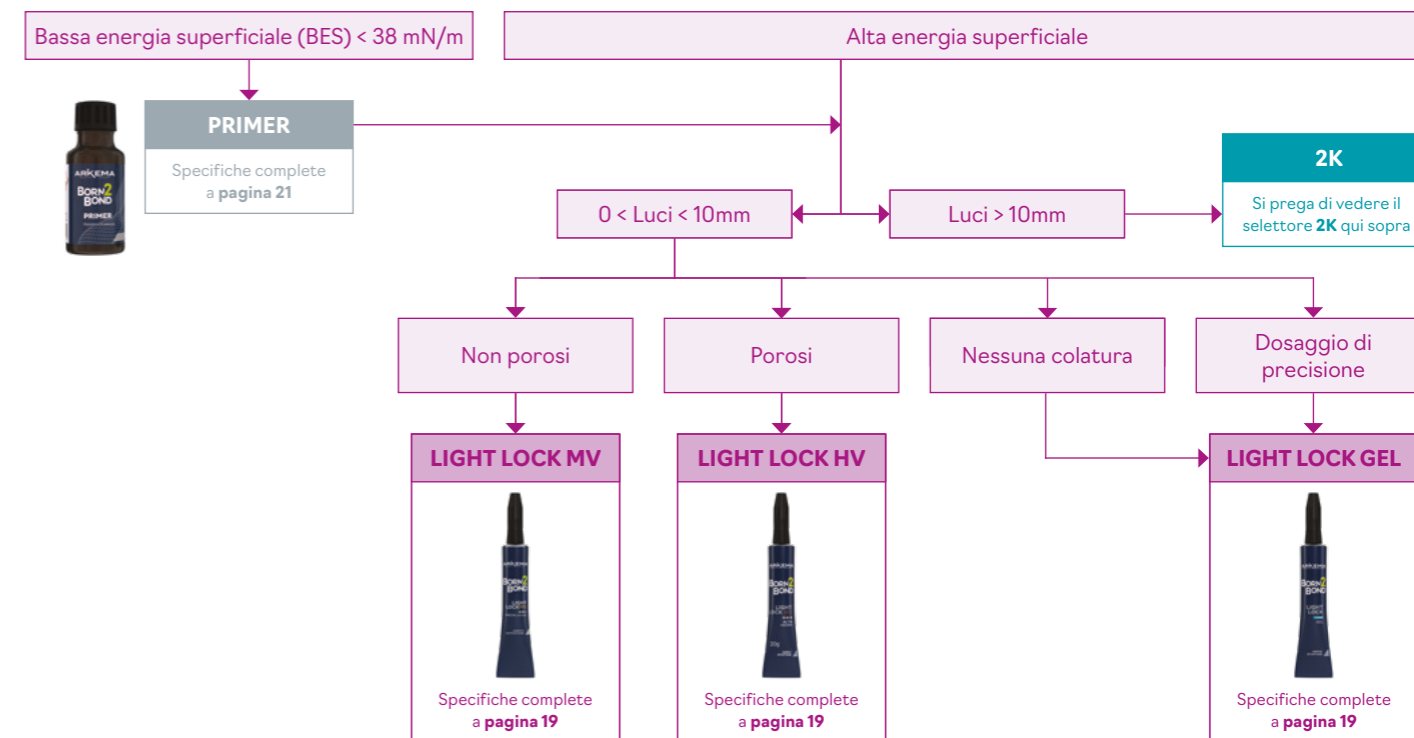


Selettore di prodotti

BICOMPONENTE (2K)



DOPPIO SISTEMA DI POLIMERIZZAZIONE (DUAL CURE)



Prodotti monocomponente (1K)



A basso odore, ridotto blooming,
adesivi istantanei

Il più veloce
cianoacrilato
a base di MECA
disponibile
al mondo

ULTRA



Adesione
multi-substrato



Incollaggio
rapido



Tecnologia a
basso odore

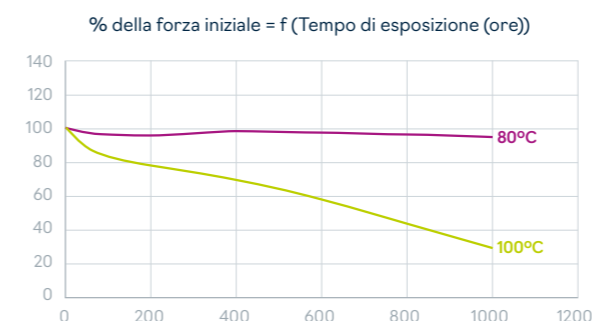
Gli adesivi **Born2Bond™ Ultra** sono adesivi istantanei a basso odore e ridotto blooming, disponibili in diversi gradi di viscosità, appositamente progettati per l'incollaggio della maggior parte dei materiali tra cui plastica, gomma e metalli. La loro formulazione è stata progettata per garantire un'elevata forza di adesione, anche in aree soggette a flessione. L'attenta selezione degli ingredienti della formulazione assicura che il prodotto non rilasci aloni bianchi (blooming).

FUNZIONI

- Tempo di presa: 10 secondi*
- Elevata forza di adesione
- Lungo tempo aperto
- Basso odore, ridotto blooming
- Meno fragile degli adesivi istantanei convenzionali
- Incollaggio di una vasta gamma di materiali** compreso il polistirolo
- Trasparente e facile da usare

APPLICAZIONI TIPICHE

- Incollaggio di pelle e gomma
- Assemblaggio di scarpe
- Applicazioni aftermarket automobilistico
- Assemblaggio di altoparlanti



Scegliete la soluzione appropriata usando il
nostro **Selettore di prodotti a pagina 8**

TDS e SDS disponibili su richiesta



	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV
BASE	Metossi etil cianoacrilato		
VISCOSITÀ (cP)	20 - 50 cP	120 - 170 cP	700 - 1,000 cP
TEMPO DI PRESA*	5-10 secondi	10 secondi	15 secondi
FORZA DI ADESIONE	Acciaio dolce sabbiato - 20 MPa	Acciaio dolce sabbiato - 21 MPa	Acciaio dolce sabbiato - 20 MPa
ASPETTO	Trasparente		
INTERVALLO DI TEMPERATURA	Da -40°C a 80°C		
DISPONIBILE IN	Flaconi: 20g, 500g		

ULTRA GEL



Alta
resistenza



Tecnologia a
basso odore



Flessibile



Precisione

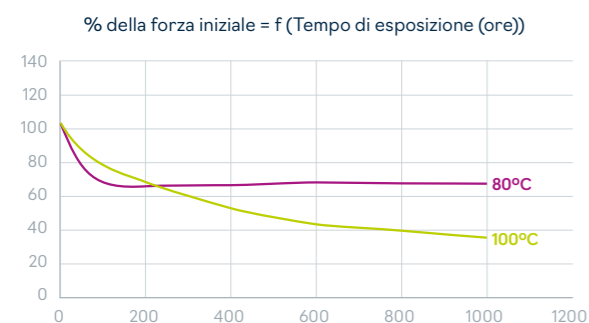
Born2Bond™ Ultra Gel è un adesivo istantaneo a basso odore e ridotto blooming, appositamente progettato per l'incollaggio della maggior parte dei materiali tra cui plastica, gomma e metalli. La sua formulazione è stata progettata per garantire un'elevata forza di adesione, anche in aree soggette a flessione. La consistenza del gel consente l'applicazione con qualsiasi inclinazione. L'attenta selezione degli ingredienti della formulazione assicura che il prodotto non rilasci aloni bianchi (blooming).

FUNZIONI

- Tempo di presa: 5 secondi*
- Elevata forza di adesione
- Lungo tempo aperto
- Basso odore, ridotto blooming
- Resistenza alla pelatura
- Incollaggio di una vasta gamma di materiali** compreso il polistirolo
- Consistenza gel per un'applicazione precisa

APPLICAZIONI TIPICHE

- Incollaggio di pelle e gomma
- Assemblaggio di scarpe
- Applicazioni aftermarket automobilistico
- Attrezzature sportive
- Assemblaggio di giocattoli
- Incollaggio di vetro e metallo per gioielli



ULTRA GEL

BASE	Metossi etil cianoacrilato
VISCOSITÀ (cP)	105,000 - 120,000 cP
TEMPO DI PRESA*	5 secondi
FORZA DI ADESIONE	Acciaio dolce sabbiato - 13 MPa
ASPETTO	Trasparente
INTERVALLO DI TEMPERATURA	Da -40°C a 80°C
DISPONIBILE IN	Tubi: 20g

Scegliete la soluzione appropriata usando il nostro **Selettore di prodotti** a pagina 8

TDS e SDS disponibili su richiesta

Rispetto per l'ambiente e per il posto di lavoro

Ci impegniamo a sviluppare adesivi e metodi di produzione sostenibili e a proteggere il benessere dei dipendenti dei nostri clienti.

- Processi di produzione a basso consumo energetico
- Prodotti più sicuri
- Maggiore comfort per l'utilizzatore



Prodotti bicomponente (2K)



L'unico CA
bicomponente
sul mercato con
allungamento
>200%

FLEX



Flessibile ed
elastico



Adesione
multi-substrato



Tecnologia a
basso odore



Riempimento
di luci



Precisione



Resistente
agli urti

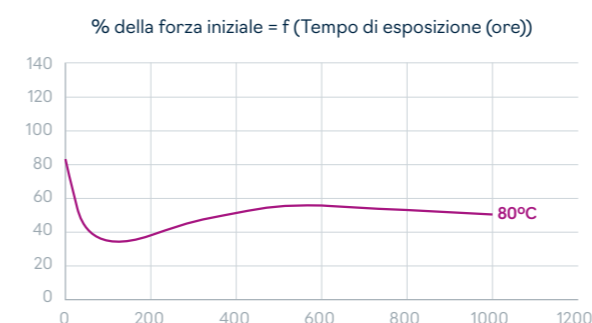
Born2Bond™ Flex è un adesivo istantaneo in fase di brevetto, flessibile, elastico e a basso odore, con un'eccezionale adesione a una gamma molto ampia di materiali e superfici. L'adesivo polimerizzato ha più del 200% di allungamento e un tempo di lavoro (nel miscelatore) fino a sei minuti. Può essere utilizzato per il riempimento di luci ad alto volume, garantendo un'adesione istantanea alla maggior parte delle plastiche, dei legni e dei metalli, così come alle superfici porose e irregolari.

FUNZIONI

- Tempo di presa di 60 secondi*
- Indurisce in 5-10 minuti*
- Allungamento > 200%
- Assorbe impatti e vibrazioni
- Alta resistenza alla pelatura
- Aderisce a una vasta gamma di materiali** compreso il vetro
- Trasparente, a basso odore, a ridotto blooming
- Consistenza gel per un'applicazione precisa
- Non cola nelle applicazioni verticali

APPLICAZIONI TIPICHE

- Incollaggio della pelle per abbigliamento di lusso
- Sigillatura di riparazione
- Sigillatura elastica di cuciture e giunti
- Incollaggio di pavimenti e pannelli
- Smorzamento delle vibrazioni
- Incollaggio vetro-gomma



Scegliete la soluzione appropriata usando il
nostro **Selettore di prodotti** a **pagina 8**

TDS e SDS disponibili su richiesta

FLEX

BASE	Metossi etil cianacrilato
VISCOSITÀ (cP)	Parte A: 120,000 - 170,000 Parte B: 70,000 - 130,000
TEMPO APERTO	6-10 minuti
TEMPO DI PRESA*	60 secondi
FORZA DI ADESIONE	Acciaio dolce sabbiato - 10 MPa
ASPETTO	Trasparente
INTERVALLO DI TEMPERATURA	Da -40°C a 60°C
CAPACITÀ DI RIEMPI- MENTO DELLE LUCI	1cm
DISPONIBILE IN	Siringhe: 10g, 50g

BORN2 BOND™

Resistente agli urti, bicomponente, adesivo istantaneo

Più veloce, più resistente e con la metà del ritiro in volume rispetto ai CA tradizionali

REPAIR



Resistente agli urti



Perforabile e levigabile



Riempimento di luci



Adesione multi-substrato



Precisione



Alta resistenza

Born2Bond™ Repair è un prodotto brevettato†, riempitivo, adesivo istantaneo per riparazione con un'eccellente adesione ad una vasta gamma di materiali e superfici. Repair è ideale per l'incollaggio e la riparazione istantanea, perché combina la forza di un adesivo strutturale con la velocità di presa di un adesivo istantaneo. Il completo indurimento avviene in un tempo inferiore ai 10 minuti, ottenendo un polimero compatto. La consistenza gel ne permette l'applicazione con qualsiasi inclinazione.

FUNZIONI

- Tempo di presa 60 secondi*
- Polimerizza in 5-10 minuti*
- Adesione istantanea con elevata forza
- Limitato ritiro in volume: 4,3%
- Riempie luci di grande volume
- Incollaggio di una vasta gamma di materiali**
- Lavorabile a macchina, carteggiabile e verniciabile una volta indurito
- Resistente agli urti
- Consistenza gel per un'applicazione precisa
- Non cola, adatto per applicazioni verticali

APPLICAZIONI TIPICHE

- Applicazioni aftermarket automobilistico
- Riparazione e ricostruzione del legno
- Riparazione di tende frangifreddo
- Incollaggio di componenti automobilistici
- Riparazione di difetti di componenti in plastica



	REPAIR
BASE	Etil cianacrilato
VISCOSITÀ (cP)	Parte A: 130,000 - 180,000 Parte B: 70,000 - 130,000
TEMPO APERTO	4-10 minuti
TEMPO DI PRESA*	15-60 secondi
FORZA DI ADESIONE	Acciaio dolce sabbiato - 14 MPa
ASPETTO	Biancastro
INTERVALLO DI TEMPERATURA	Da -40°C a 60°C
CAPACITÀ DI RIEMPIMENTO DELLE LUCI	Centimetri
DISPONIBILE IN	Siringhe: 10g, 50g

†Brevettato in diversi paesi.

*Secondo le luci e i substrati. **Tranne le poliolefine. Usare sempre occhiali e guanti quando si applicano gli adesivi.

BORN2 BOND™

Elevata forza, bicomponente, Adesivo istantaneo

Il 2K CA strutturale più duro sul mercato, con il più lungo tempo aperto

STRUCTURAL



Lungo tempo aperto



Elevata forza



Riempimento di luci



Riposizionabile



Precisione



Adesione multi-substrato



Resistente agli urti

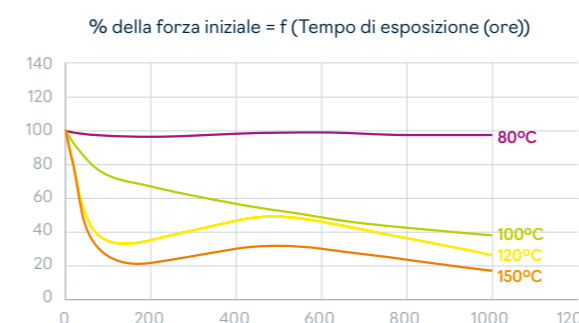
Born2Bond™ Structural è un adesivo ibrido ad alta resistenza, in fase di brevetto, che garantisce un tempo di presa rapido a temperatura ambiente e permette lavorazioni con tempi aperti elevati oltre al riempimento di luci fino a 5 mm. Questo prodotto offre eccellenti caratteristiche di adesione a una grande varietà di substrati chiusi, come alluminio, acciaio, plastica ed elastomeri, così come a substrati porosi, come legno, truciolato e pelle. **Born2Bond™ Structural** è formulato per applicazioni che richiedono resistenza meccanica e ambientale.

FUNZIONI

- Tempo di presa 30 secondi*
- Elevata forza di adesione: > 6 MPa dopo 5 minuti
- Tempo aperto di 25 minuti
- Riempie luci fino a 5 mm
- Eccellente adesione a diversi substrati**
- Trasparente una volta polimerizzato
- Resistenza alla temperatura e all'umidità
- Consistenza gel per un'applicazione precisa

APPLICAZIONI TIPICHE

- Incollaggio strutturale
- Incollaggio di magneti
- Incollaggio di accessori per il bagno (plastica su metallo)
- Incollaggio di vetro a pelle



Scegliete la soluzione appropriata usando il nostro **Selettore di prodotti a pagina 8**

TDS e SDS disponibili su richiesta

	STRUCTURAL
BASE	Ibrido cianacrilato e acrilato
VISCOSITÀ (cP)	Parte A: 100,000 - 150,000 Parte B: 40,000 - 80,000
TEMPO APERTO	25 minuti
TEMPO DI PRESA*	da 30 a 90 secondi
FORZA DI ADESIONE	Acciaio dolce sabbiato - 14 MPa
ASPETTO	Trasparente
INTERVALLO DI TEMPERATURA	Da -40°C a 120°C
CAPACITÀ DI RIEMPIMENTO DELLE LUCI	5mm
DISPONIBILE IN	Siringhe: 10g, 50g

Prodotti con doppio sistema di polimerizzazione (**Dual Cure**)



Cianacrilato con doppio sistema di polimerizzazione (luce e contatto)

Esclusiva doppia polimerizzazione **UV/CA** con basso odore e limitato blooming

LIGHT LOCK



Polimerizzazione luce e contatto



Riposizionabile



Riempimento di luci



Tecnologia a basso odore



Incollaggio rapido



Adesione multi-substrato

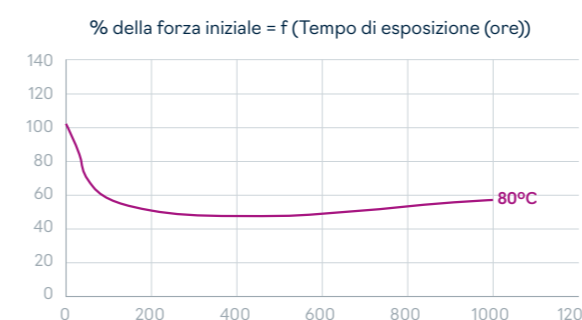
Born2Bond™ Light Lock HV e Gel sono adesivi cianacrilati brevettati†, a basso odore, a limitato blooming e a doppia polimerizzazione (contatto e luce). Sono progettati per applicazioni di incollaggio che richiedono un rapido fissaggio, rivestimento o protezione della superficie. La sensibilità di reazione ai raggi UV e alla luce visibile permette un rapido incollaggio attraverso parti trasparenti e una rapida polimerizzazione sia in superficie (bassi spessori) sia in massa. Inoltre, la capacità di incollaggio istantaneo del prodotto assicura la polimerizzazione tra substrati opachi (polimerizzazione a contatto).

FUNZIONI

- Formulazione a doppia polimerizzazione: istantanea e fotopolimerizzazione
- Tempo di presa di 60 secondi senza esposizione alla luce e di 5 secondi con fotopolimerizzazione
- Può essere polimerizzato con luce visibile e UV-LED
- Lungo tempo aperto senza attivazione UV
- Asciutto al tatto, superficie senza appiccicosità
- Polimerizzazione su richiesta del materiale in eccesso fuoriuscito dalle linee di incollaggio
- Unisce, riempie, ricostruisce e riveste
- Basso odore, limitato blooming
- Disponibile in una gamma di viscosità: MV, HV e GEL

APPLICAZIONI TIPICHE

- Rivestimenti conformati
- Incapsulamento
- Assemblaggio elettronico
- Incollaggio plastica-metallo per dispositivi medicali
- Incollaggio vetro-metallo per gioielli, orologi, bottiglie di profumo e liquori



***Le informazioni nel grafico qui sopra sono solo per Light Lock Gel

Scegliete la soluzione appropriata usando il nostro **Selettore di prodotti a pagina 8**

TDS e SDS disponibili su richiesta



	MV	HV	GEL
BASE	Metossi etil cianacrilato		
VISCOSITÀ (cP)	180 - 220	600 - 900	30,000 - 45,000
FORZA DI ADESIONE	Acciaio dolce sabbaiato - 2 MPa	Acciaio dolce sabbaiato - 6 MPa	Acciaio dolce sabbaiato - 5 MPa
ASPETTO	Trasparente dopo la polimerizzazione		
INTERVALLO DI TEMPERATURA	Da -40°C a 80°C		
DISPONIBILE IN	Tubi: 20g e Flaconi: 500g (solo per MV e HV)		

† Brevettato in diversi paesi.

Preparazione delle superfici



Garantire la migliore preparazione
delle superfici e l'accelerazione
del processo

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Born2Bond™ Booster è un prodotto per la preparazione delle superfici che accelera la polimerizzazione del cianacrilato ed è appositamente progettato per la polimerizzazione su superfici di legno e plastica. Il suo lungo tempo aperto e il breve tempo di asciugatura lo rendono una scelta ideale per i professionisti. A differenza di altri acceleranti, **Born2Bond™ Booster** è particolarmente adatto a promuovere una rapida adesione quando si uniscono parti che sono immediatamente soggette a forti sollecitazioni, come il rivestimento dei bordi o le soles delle scarpe.

FUNZIONI

- Aumenta la velocità di indurimento degli adesivi cianacrilati su legni acidi e substrati porosi
- Asciuga in pochi secondi
- Tempo aperto: 24 ore
- Trasparente
- Facile da usare

APPLICAZIONI TIPICHE

- Preparazione delle superfici
- Accelerazione dell'incollaggio per legno, e per le superfici verticali



Scegliete la soluzione appropriata usando il nostro **Selettore di prodotti** a **pagina 8**

TDS e SDS disponibili su richiesta

Born2Bond™ Primer è usato per rendere le poliolefine e altri substrati a bassa energia superficiale adatti all'incollaggio con adesivi cianoacrilati. È raccomandato solo per substrati difficili da incollare, che includono polietilene, polipropilene, politetrafluoroetilene (PTFE) e materiali in gomma termoplastica.

Born2Bond™ Primer non è raccomandato in assemblaggi in cui sia richiesta un'elevata resistenza alla pelatura.

FUNZIONI

- Migliora l'adesione a substrati difficili da incollare
- Appositamente formulato per l'incollaggio di poliolefine
- Adatto per l'uso anche con altri cianacrilati
- Asciuga in pochi secondi
- Aumenta la forza di adesione

APPLICAZIONI TIPICHE

- Preparazione delle superfici
- Incollaggio di poliolefine e plastiche difficili



Scegliete la soluzione appropriata usando il nostro **Selettore di prodotti** a **pagina 8**

TDS e SDS disponibili su richiesta

PRODOTTI AUSILIARI

Insieme ai nostri adesivi **Born2Bond™** offriamo una varietà di prodotti per aiutarvi a ottimizzare la preparazione del substrato e i processi di applicazione.

Una gamma completa di **pistole dosatrici** e **miscelatori statici monouso** tra cui scegliere.

PISTOLE DOSATRICI



- Pressione minima del grilletto per un uso senza sforzo
- Design ergonomico per comfort e minimo affaticamento

MISCELATORI STATICI MONOUSO



- Assicura una miscelazione ottimale degli adesivi bicomponenti
- Varianti disponibili per siringhe da 10g e 50g



TABELLA DEI SUBSTRATI

Per aiutarvi a selezionare il miglior prodotto **Born2Bond™** per le vostre esigenze, questa tabella mostra la compatibilità di incollaggio tra diversi tipi di substrati e gli adesivi della gamma **Born2Bond™**.

	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV	ULTRA GEL	REPAIR	STRUCTURAL	FLEX	LIGHT LOCK MV	LIGHT LOCK HV	LIGHT LOCK GEL
ABS Acrilonitrile butadiene stirene	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PC Policarbonato	***	***	***	**	***	***	***	***	***	***
PC/ABS Miscela di PC e ABS	***	***	***	**	***	***	***	***	***	***
PE Polietilene	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)
PMMA Poli(metacrilato di metile)	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PP Polipropilene	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)
PPO polifenilenoossido	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)
PS Polistirolo	**	**	**	**	*	**	**	**	**	**
PS Polistirolo (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)	*** (con Primer)
PU Poliuretano	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)
PVC Cloruro di polivinile	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
TPU Poliuretano termoplastico	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)
AL Alluminio	**	**	**	**	**	***	**	**	**	**
Coated AL Alluminio verniciato a polvere o anodizzato	**	**	**	**	**	***	**	**	**	**
GL Vetro	**	**	**	**	**	***	**	*	*	**
Si Silicone	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)	** (con Primer)
SUS Acciaio inossidabile	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
MS Acciaio dolce	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
GBMS Acciaio dolce sabbiato	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***

Compatibilità: * Moderata ** Buona *** Eccellente

BUONE PRATICHE DI INCOLLAGGIO

Substrato e preparazione della superficie

La natura del substrato e la qualità della sua superficie hanno un impatto sulle prestazioni dell'incollaggio.

- Prima di applicare gli adesivi la superficie deve essere pulita con un detergente appropriato per eliminare i contaminanti superficiali, aumentare la bagnabilità e per ottenere le migliori prestazioni.
- Il pretrattamento meccanico (levigatura, molatura, incisione laser, ecc.) eliminerà i contaminanti della superficie ne aumenterà la rugosità migliorando le prestazioni di incollaggio.
- Le prestazioni di incollaggio possono variare a seconda dell'energia superficiale del substrato. L'applicazione del **Born2Bond™ Primer** migliorerà l'adesione su substrati a bassa energia superficiale (< 38 mN/m) (es. plastica, PPE).
- Il tempo di presa varia a seconda dei diversi tipi di substrati. L'applicazione di **Born2Bond™ Booster** accelererà il tempo di presa su substrati acidi e porosi.



Condizioni di servizio

La performance dell'adesivo è determinata dalle condizioni di servizio e dallo stress a cui la linea di incollaggio sarà esposta:

- **Carico:** ciclico o costante
- **Temperatura:** ciclica o costante
- **Prodotti chimici:** olio motore, solventi, ecc.
- **Umidità:** costante o accidentale

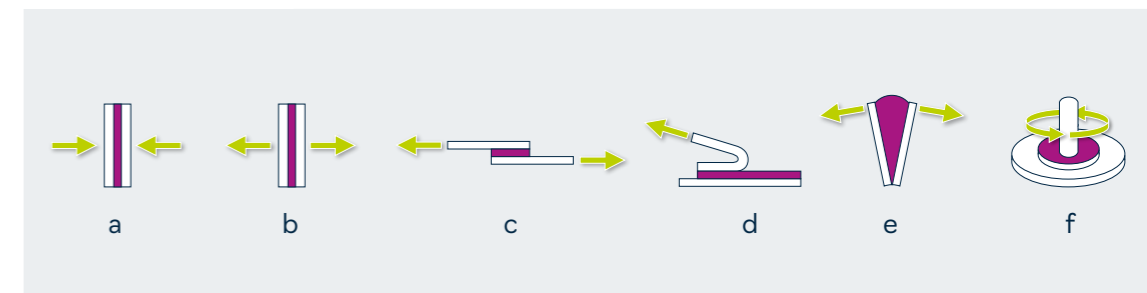
Si prega di fare riferimento al nostro selettore di prodotti e ai dati tecnici per scegliere il prodotto appropriato.

Progettare con gli adesivi

Ci sono sei modalità principali di stress che possono sollecitare la linea di incollaggio (vedi il diagramma qui sotto).

Tipi di stress

- a: Compressione
- b: Tensione
- c: Taglio
- d: Pelatura
- e: Sfaldamento
- f: Torsione



- Gli adesivi sono forti in termini di resistenza al taglio, ma più deboli se sollecitati con modalità di pelatura e sfaldamento (vedi diagramma sopra).
- La determinazione dello spessore di incollaggio è importante; uno spessore limitato fornisce un incollaggio più forte e aiuta ad accelerare il tempo di indurimento.
- I giunti devono essere progettati in base al carico a cui sarà esposta la linea di incollaggio. Per carichi più elevati, suggeriamo di massimizzare l'area di incollaggio per una maggiore resistenza.

Processo di applicazione

Il metodo di applicazione dell'adesivo influisce sulle prestazioni della linea di incollaggio.

- Le prestazioni della linea di incollaggio dipendono dalla quantità e dalla coesività dell'adesivo applicato sulla superficie.
- Gli adesivi possono essere applicati utilizzando apparecchiature di erogazione automatica e/o sistemi manuali (ad esempio siringhe, pistole, flaconi).
- I sistemi completamente automatizzati miglioreranno il controllo e la velocità di erogazione.



TERMINI E CONDIZIONI

IMPORTANTE: LEGGERE PRIMA DI UTILIZZARE QUESTA BROCHURE

Arkema offre questa brochure esclusivamente a titolo descrittivo e informativo. La brochure non è un contratto e non intende sostituire una consulenza professionale qualificata. Le dichiarazioni, le informazioni tecniche, i dati e le raccomandazioni qui contenuti non sono esaustivi, sono ritenuti accurati alla data odierna e non sono garantiti in alcun modo. La brochure fa affidamento sulla vostra conoscenza e sui vostri input e, pertanto, i risultati che conseguono dall'uso dei prodotti descritti si basano esclusivamente sulle informazioni fornite e sulle scelte da voi effettuate. Poiché le condizioni e le modalità di impiego dei prodotti e le informazioni incluse nel presente documento esulano dal nostro controllo, Arkema declina espressamente qualsiasi responsabilità dai danni che potrebbero derivare da un uso improprio della brochure o dei prodotti, declina inoltre ogni responsabilità dai risultati ottenuti o dall'affidamento fatto sulle informazioni contenute nel presente documento. L'utente accetta di rinunciare a qualsiasi pretesa contro Arkema in ogni modo relativa a quanto precisato sopra.

La brochure è uno dei vari strumenti che possono essere utilizzati per aiutarvi a trovare il prodotto più adatto alle vostre esigenze. La utilizzate a vostro rischio e con il suo utilizzo accettate consapevolmente qualsiasi rischio associato al suo uso, alle sue raccomandazioni, ai risultati che ne conseguono e alle vostre scelte. È responsabilità dell'utente testare preventivamente l'idoneità di qualsiasi prodotto per ogni uso previsto. Arkema non garantisce l'affidabilità, la completezza della brochure o di qualsiasi raccomandazione da essa derivante. I dati e le informazioni sono forniti "COSÌ COME SONO" e riguardano solo gli specifici prodotti designati e potrebbero non essere applicabili qualora un prodotto venga usato in combinazione con altri materiali o in particolari processi.

Arkema invita a leggere e comprendere per tutti i prodotti la Scheda dei dati tecnici e la Scheda dei dati di sicurezza che si trovano sul sito web aziendale.

NON SI FORNISCE ALCUNA GARANZIA DI IDONEITÀ A SCOPI PARTICOLARI NÉ ALCUNA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, ESPRESSA O IMPLICITA, IN RELAZIONE AI PRODOTTI DESCRITTI O ALLE INFORMAZIONI QUIVI FORNITE, E TALI GARANZIE SONO QUIVI NEGATE. Arkema declina ogni responsabilità per danni diretti, incidentali, consequenziali o speciali nella misura massima consentita dalla legge. Nulla di quanto contenuto nel presente documento costituisce una licenza a operare in base a qualsiasi brevetto, né deve essere interpretato come incitamento a violare qualsiasi brevetto. Si consiglia di adottare le misure adeguate per accertarsi che qualsiasi uso proposto del prodotto non comporti la violazione di un brevetto. Utilizzando questa brochure, l'utente acconsente ai termini e alle condizioni di utilizzo di cui sopra e accetta di rinunciare ad alcuni diritti come sopra indicato.

Arkema Srl.

Headquarters: Arkema France

420 rue d'Estienne d'Orves

92705 Colombes Cedex

France

T +33 (0)1 49 00 80 80

