



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La gamma Arkema Born2Bond™ Non classificata CLP è appositamente progettata per migliorare l'ambiente di lavoro e facilitare la valutazione EHS di un nuovo prodotto senza compromettere le prestazioni.

Gli adesivi anaerobici per sigillatura tubi Arkema Born2Bond™ sono una soluzione affidabile e adattabile, adatta a tutti i tipi di tubi e raccordi metallici filettati, sia per nuove installazioni che per manutenzione preventiva. Riempendo e sigillando tutti i vuoti, questi adesivi monocomponenti forniscono un contatto superficie a superficie al 100%, ottenendo una connessione coesa e durevole che non fallirà nemmeno quando sottoposta a vibrazioni, temperature estreme o sostanze chimiche. Un'alternativa conveniente ed economica alle soluzioni di sigillatura convenzionali come canapa o nastri in PTFE, questi adesivi eliminano la necessità di inventario aggiuntivo.

Born2Bond™ PA-WL Pipe Sealant è un materiale sigillante anaerobico per filettature di uso generale con alta viscosità e resistenza media. Una volta polimerizzato, il prodotto previene perdite e/o allentamenti delle parti dovuti a vibrazioni e urti.

Per ulteriori informazioni, consultare:
<https://born2bond.arkema.com>

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Non classificato CLP
- Resistenza media
- Alta viscosità
- Tenuta istantanea 10 bar
- Tenuta ad alta pressione - 350 bar
- Connessione al 100% - nessun allentamento
- Resistente alle vibrazioni
- Prevenzione della corrosione
- Componente singolo
- Varietà di viscosità e resistenze
- Adatto per metalli attivi e passivi

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Per ottenere i migliori risultati, pulire tutte le superfici (interne ed esterne) con il detergente pre-incollaggio Born2Bond™ e attendere che sia completamente evaporato.
2. Se la velocità di polimerizzazione è troppo lenta su metalli inattivi, utilizzare l'attivatore anaerobico Born2Bond™.
3. Applicare il prodotto nei filetti, lasciando libero il primo filetto. Riempire accuratamente tutti i vuoti.
4. Stringere correttamente i raccordi con strumenti adeguati. Sigillerà istantaneamente a pressioni moderate.
5. Attendere la polimerizzazione completa per ottenere la massima resistenza alla pressione.

METODO D'USO

- Manuale: Direttamente dalla bottiglia con o senza punte di erogazione per una distribuzione più precisa.
- Semi-Automatizzato: Utilizzo di sistemi a pressione-tempo per volumi accurati e serie più grandi.
- Completamente Automatizzato: robot completamente automatizzati o linee di applicazione.

APPLICAZIONI

- Motori e trasmissioni
- Pompe e compressori
- Stoccaggio di liquidi e gas
- Sistemi idraulici
- Tubi e raccordi metallici

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è raccomandato per l'uso in sistemi con ossigeno puro e/o ricchi di ossigeno e non dovrebbe essere selezionato come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti. Il materiale rimosso dai contenitori può essere contaminato durante l'uso. Non restituire il prodotto al contenitore originale. Arkema non si assume la responsabilità per il prodotto che è stato contaminato o conservato in condizioni diverse da quelle precedentemente indicate. Se sono necessarie ulteriori informazioni, contattare il Centro di Servizio Tecnico locale o il rappresentante del servizio clienti.

CONSERVAZIONE/VITA UTILE

Conservare il prodotto nel contenitore non aperto in un'area asciutta al riparo dalla luce diretta del sole. La conservazione al di sotto di 7 °C o superiore a 28 °C può influire negativamente sulle prestazioni del prodotto. Se conservato correttamente, questo prodotto ha una durata di conservazione di 24 mesi.

SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

La Scheda di Sicurezza è disponibile sul sito Arkema e deve essere consultata per un corretto utilizzo, pulizia e contenimento delle fuoriuscite prima dell'uso. Tenere i contenitori coperti per ridurre al minimo la contaminazione.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Tecnologia di base	Adesivo acrilico anaerobico
Componenti	1K
Colore	Giallo (Fluorescenza UV)
Polimerizzazione	Anaerobico
Temperatura Intervallo di utilizzo	-55 °C - +180 °C
Diametro massimo del filetto	M56

PROPRIETÀ FISICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Viscosità	[mPa·s]	100,000 - 200,000
Brookfield: Sp7 @ 20 rpm, 25 °C		
Peso specifico		1.1
ASTM D1475-13 (2020)		

PROPRIETÀ DI POLIMERIZZAZIONE

La tabella seguente mostra le proprietà di polimerizzazione del prodotto sull'acciaio dolce.

Tempo di fissaggio	[min]	30
a 20 °C		
Tempo di indurimento finale	[ore]	24
a 20 °C		

PRESTAZIONI DI INCOLLAGGIO

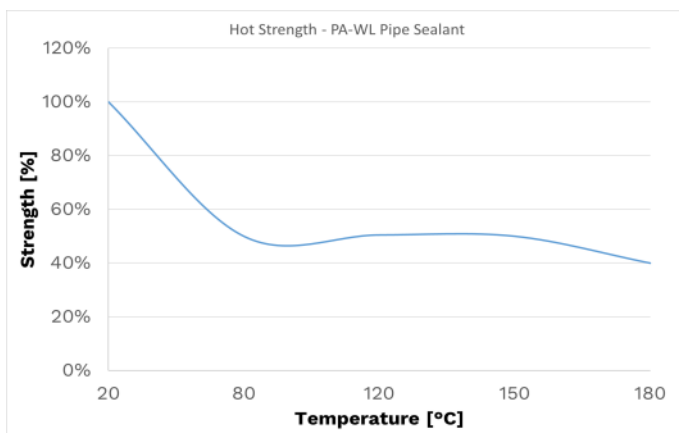
I dati sulle prestazioni riportati di seguito sono stati misurati secondo la norma ISO 10964. Il prodotto è stato applicato su bulloni metallici M10 e polimerizzato per una settimana a 22 °C prima di essere testato.

Momento torcente iniziale senza precarico	Ottone	7 Nm
Momento torcente iniziale senza precarico	Ossido nero	27 Nm
Momento torcente iniziale senza precarico	Acciaio zincato 13 Nm	
Momento torcente iniziale senza precarico	Acciaio inox	3 Nm
Momento torcente iniziale con precarico 5 Nm	Acciaio zincato 13 Nm	
Momento torcente iniziale con precarico 5 Nm	Acciaio inox	10 Nm
Momento torcente residuo senza precarico	Ottone	4 Nm
Momento torcente residuo senza precarico	Ossido nero	8 Nm
Momento torcente residuo senza precarico	Acciaio zincato 4 Nm	
Momento torcente residuo con precarico 5 Nm	Acciaio zincato 3 Nm	
Momento torcente residuo con precarico 5 Nm	Acciaio inox	1 Nm

RESISTENZA A TEMPERATURA

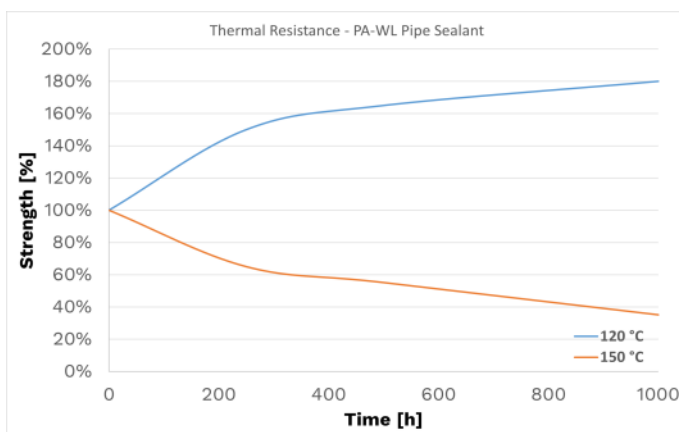
I dati sottostanti mostrano le prestazioni dell'adesivo su bulloni in acciaio dolce M10 a diverse temperature. L'adesivo è stato indurito per una settimana a 22 °C. La resistenza al distacco è stata testata secondo la norma ISO 10964. Il test di resistenza è stato eseguito dopo che il campione è stato riscaldato per 30 minuti alle temperature indicate.

Forza rimanente @ 150 °C	%	51
Forza rimanente @ 180 °C	%	39



RESISTENZA TERMICA

I dati seguenti mostrano le prestazioni dell'adesivo M10 su bulloni in acciaio dolce a diverse temperature. L'adesivo è stato polimerizzato per una settimana a 22 °C. La resistenza alla rottura è stata testata secondo la norma ISO 10964.



RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI/SOLVENTI

I dati seguenti mostrano le prestazioni dell'adesivo su bulloni in acciaio dolce M10 dopo l'esposizione a vari contaminanti. La resistenza allo svitamento è stata testata secondo la norma ISO 10964.

% resistenza iniziale in relazione al tempo di esposizione (ore) e tipo di contaminante.

Prove su Acciaio Zincato		% della forza iniziale		
AMBIENTE	TEMP	250 h	500 h	1000 h
Olio motore	125 °C	118	61	66
Benzina	23 °C	98	57	94
Liquido freni	23 °C	122	80	112
Acqua/Glicole (50/50)	87 °C	210	251	219

CONVERSIONI

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{in}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

NOTA LEGALE

Arkema offre questa Scheda Tecnica (TDS) solo per uso descrittivo e informativo. Non è una garanzia, un contratto o un sostituto per consulenze esperte o professionali. Si prega di consultare anche la Scheda di Sicurezza del prodotto locale per considerazioni sulla salute e sicurezza. Le dichiarazioni, le informazioni tecniche, i dati e le raccomandazioni contenute in questa TDS sono fornite 'COSÌ COME SONO' e non sono garantite o assicurate in alcun modo. Rappresentano risultati tipici per i prodotti e si basano esclusivamente sulla ricerca di Arkema. Poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei prodotti sono al di fuori del nostro controllo, Arkema declina espressamente qualsiasi responsabilità e danno di qualsiasi tipo o natura che possa derivare dall'uso dei prodotti, dai risultati ottenuti o dall'affidamento sulle informazioni qui contenute. Questa TDS è uno dei diversi strumenti che possono essere utilizzati per aiutarti a trovare il prodotto più adatto alle tue esigenze. È utilizzata a tuo rischio, e utilizzandola, accetti consapevolmente e assumi tutti i rischi associati al suo uso e alle raccomandazioni. GLI ACQUIRENTI E GLI UTENTI ASSUMONO TUTTA LA RESPONSABILITÀ E LA RESPONSABILITÀ PER QUALSIASI PERDITA O DANNO DI QUALSIASI TIPO O NATURA DERIVANTE O RELATIVO ALLA MANIPOLAZIONE O ALL'USO DEI PRODOTTI ARKEMA. Le prestazioni del prodotto, la sua durata e le caratteristiche di applicazione dipenderanno da molte variabili, inclusi ma non limitati al tipo di materiali a cui il prodotto sarà applicato, l'ambiente in cui il prodotto è conservato e/o applicato e l'attrezzatura utilizzata per l'applicazione, tra le altre cose. Qualsiasi cambiamento in una di queste variabili può influire sulle prestazioni del prodotto. Sei responsabile di testare in anticipo l'idoneità di qualsiasi prodotto per qualsiasi uso o applicazione prevista. Arkema non garantisce l'affidabilità, la completezza, l'uso o la funzione delle dichiarazioni, delle informazioni tecniche, dei dati e delle raccomandazioni contenute in questa TDS. Nulla di quanto contenuto nel presente documento costituisce una licenza per praticare sotto qualsiasi brevetto, e non deve essere interpretato come un'induzione a violare alcun brevetto. Si consiglia di prendere le misure appropriate per assicurarsi che qualsiasi uso proposto dei prodotti non comporti la violazione di brevetti. Le informazioni fornite nel presente documento si riferiscono solo ai prodotti specifici designati e potrebbero non essere applicabili quando tali prodotti sono utilizzati in combinazione con altri materiali o in qualsiasi processo. Il prodotto è venduto in base a un accordo di fornitura e/o ai Termini e Condizioni di Vendita di Arkema, che stabiliscono l'unica garanzia, se presente, che si applica al prodotto. NESSUN'ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUSO SENZA LIMITAZIONE QUALSIASI GARANZIA DI IDONEITÀ PER QUALSIASI SCOPO PARTICOLARE O GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, È FATTA RIGUARDO AI PRODOTTI DESCRITTI O ALLE INFORMAZIONI FORNITE QUI, E NELLA MISURA MASSIMA CONSENTITA DALLA LEGGE, TALI GARANZIE SONO QUI DECLINATE. ARKEMA DECLINA QUALSIASI RESPONSABILITÀ PER DANNI DIRETTI, INCIDENTALI, CONSEGUENZIALI O SPECIALI NELLA MISURA MASSIMA CONSENTITA DALLA LEGGE.