

BORN2BOND TA-WL MEDIUM STRENGTH

**RESISTENZA MEDIA, VISCOSITÀ MEDIA, ADESIVO
ANAEROBICO PER BLOCCAGGIO FILETTATURE**

SCHEDA TECNICA

Aprile 2026



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La gamma Arkema Born2Bond™ non classificata CLP è stata appositamente progettata per migliorare l'ambiente di lavoro e facilitare la valutazione EHS di un nuovo prodotto senza comprometterne le prestazioni.

Gli adesivi anaerobici per il bloccaggio dei filetti Arkema Born2Bond™ offrono soluzioni monocomponente e complete per tutte le esigenze di bloccaggio dei filetti, compresa la manutenzione preventiva. Eliminando i costi e gli inconvenienti legati alla gestione di un ampio magazzino, questi adesivi liquidi riempiono e sigillano tutti i vuoti per ottenere un collegamento coesivo delle parti metalliche che rimane fisso anche se sottoposto a vibrazioni, temperature o sostanze chimiche estreme.

Born2Bond™ TA-WL Medium Strength è progettato per bloccare e sigillare elementi di fissaggio filettati che richiedono un possibile smontaggio con normali utensili manuali. Una volta indurito, il prodotto impedisce perdite e/o allentamenti delle parti dovuti a vibrazioni e urti.

Per ulteriori informazioni, consultare:
<https://born2bond.arkema.com>

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Non classificato ai sensi del regolamento CLP
- Resistenza media
- Viscosità media
- Colore: blu
- Connessione al 100% - nessun allentamento
- Distribuzione uniforme della forza
- Resistente alle vibrazioni
- Protezione dalla corrosione
- Monocomponente
- Adatto per metalli attivi e passivi

ISTRUZIONI PER L'USO

1. Per risultati ottimali, pulire tutte le superfici (interne ed esterne) con Born2Bond™ Pre-Bonding Cleaner e attendere l'evaporazione completa.
2. Se la velocità di indurimento è troppo lenta, utilizzare Born2Bond™ Anaerobic Activator.
3. Agitare il prodotto prima dell'uso.
4. Applicare l'adesivo sui filetti.
5. Assemblare e serrare secondo necessità.

METODO D'USO

- Manuale: Direttamente dalla bottiglia con o senza cannula di erogazione per un'erogazione più precisa.
- Semi-automatico: Impiego di sistemi pressione-tempo per volumi accurati e per produzioni in serie maggiori.
- Totalmente automatizzato: Robot completamente automatizzati o linee di applicazione.

APPLICAZIONI

- Assemblaggio di componenti meccanici
- Ingegneria meccanica
- Fabbricazione di ingranaggi
- Motori e gruppi motopropulsori

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è raccomandato per l'uso in ossigeno puro e/o in sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere selezionato come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti. Il materiale prelevato dai contenitori può contaminarsi durante l'uso. Non restituire il prodotto nel contenitore originale. Arkema non si assume la responsabilità per il prodotto che sia stato contaminato o conservato in condizioni diverse da quelle indicate in precedenza. Per ulteriori informazioni, contattare il Centro Assistenza Tecnica locale o il proprio referente del servizio clienti.

CONSERVAZIONE/VITA UTILE

Conservare il prodotto nel contenitore originale non aperto in un'area asciutta, al riparo dalla luce solare diretta. La conservazione a temperature inferiori a 7 °C o superiori a 28 °C può influire negativamente sulle prestazioni del prodotto. Se conservato correttamente, questo prodotto ha una durata di conservazione di 24 mesi.

SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

La Scheda di Sicurezza è disponibile sul sito web di Arkema e dovrebbe essere consultata prima dell'uso per le corrette procedure di manipolazione, pulizia e contenimento degli sversamenti. Tenere i contenitori coperti per ridurre al minimo la contaminazione.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Tecnologia di base	Adesivo acrilico anaerobico
Componenti	1K
Colore	Blu (Fluorescenza UV)
Polimerizzazione	Anaerobico
Temperatura Intervallo di utilizzo	-55 °C - +150 °C
Diametro massimo del filetto	M6 - M20

PROPRIETÀ FISICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Viscosità	[mPa·s]	2,000 - 3,000
Brookfield: Sp3 @20rpm @25°C		
Peso specifico		1.06
ASTM D1475 - 13(2020)		

PROPRIETÀ DI POLIMERIZZAZIONE

La tabella sottostante mostra le proprietà di indurimento del prodotto su acciaio dolce.

Tempo di fissaggio	[min]	20
@20°C		
Tempo di indurimento finale	[ore]	24
@20°C		

PRESTAZIONI DI INCOLLAGGIO

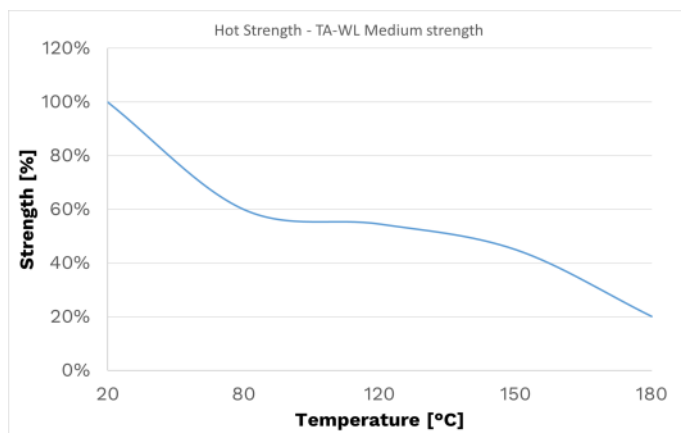
I dati prestazionali riportati di seguito sono stati misurati secondo la norma ISO 10964. Il prodotto è stato applicato su bulloni metallici M10 e reticolato per una settimana a 22 °C prima di essere testato.

Momento torcente iniziale senza precarico	Ottone	4 Nm
Momento torcente iniziale senza precarico	Ossido nero	15 Nm
Momento torcente iniziale senza precarico	Acciaio zincato 21 Nm	
Momento torcente iniziale senza precarico	Acciaio inox	11 Nm
Momento torcente iniziale con precarico 5 Nm	Ossido nero	11 Nm
Momento torcente iniziale con precarico 5 Nm	Acciaio zincato 12 Nm	
Momento torcente iniziale con precarico 5 Nm	Acciaio inox	11 Nm
Momento torcente residuo senza precarico	Ottone	8 Nm
Momento torcente residuo senza precarico	Ossido nero	6 Nm
Momento torcente residuo senza precarico	Acciaio zincato 13 Nm	
Momento torcente residuo senza precarico	Acciaio inox	6 Nm
Momento torcente residuo con precarico 5 Nm	Ossido nero	7 Nm
Momento torcente residuo con precarico 5 Nm	Acciaio zincato 5 Nm	
Momento torcente residuo con precarico 5 Nm	Acciaio inox	4 Nm

RESISTENZA A TEMPERATURA

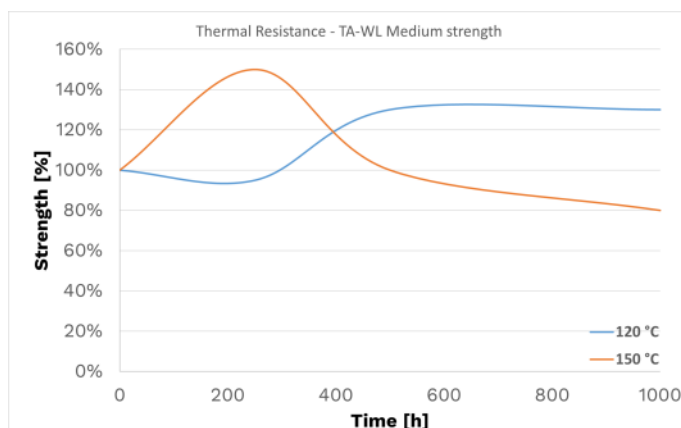
Di seguito sono riportati i dati sulle prestazioni dell'adesivo su bulloni M10 in acciaio dolce a varie temperature. L'adesivo è stato reticolato per una settimana a 22 °C. La resistenza allo stacco è stata testata secondo ISO 10964. La prova di resistenza è stata eseguita dopo che il provino è stato riscaldato per 30 minuti alle temperature indicate.

Forza rimanente @ 150 °C	%	42
Forza rimanente @ 180 °C	%	20



RESISTENZA TERMICA

I dati sottostanti mostrano le prestazioni dell'adesivo su bulloni M10 in acciaio a basso tenore di carbonio a diverse temperature. L'adesivo è stato indurito per una settimana a 22 °C. La resistenza alla rottura è stata testata secondo la norma ISO 10964.



RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI/SOLVENTI

I dati riportati di seguito mostrano le prestazioni dell'adesivo su bulloni in acciaio dolce M10 dopo l'esposizione a vari contaminanti.

% di resistenza iniziale in relazione al tempo di esposizione (ore) e al tipo di contaminante

Test su acciaio zincato		% della forza iniziale		
AMBIENTE	TEMP	250 h	500 h	1000 h
Olio motore	125 °C	78	30	35
Benzina	23 °C	40	35	34
Liquido freni	23 °C	75	62	72
Acqua/Glicole (50/50)	87 °C	124	136	139

CONVERSIONI

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{in}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

NOTA LEGALE

Arkema offre questa Scheda Tecnica (TDS) solo per uso descrittivo e informativo. Non è una garanzia, un contratto o un sostituto per consulenze esperte o professionali. Si prega di consultare anche la Scheda di Sicurezza del prodotto locale per considerazioni sulla salute e sicurezza. Le dichiarazioni, le informazioni tecniche, i dati e le raccomandazioni contenute in questa TDS sono fornite 'COSÌ COME SONO' e non sono garantite o assicurate in alcun modo. Rappresentano risultati tipici per i prodotti e si basano esclusivamente sulla ricerca di Arkema. Poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei prodotti sono al di fuori del nostro controllo, Arkema declina espressamente qualsiasi responsabilità e danno di qualsiasi tipo o natura che possa derivare dall'uso dei prodotti, dai risultati ottenuti o dall'affidamento sulle informazioni qui contenute. Questa TDS è uno dei diversi strumenti che possono essere utilizzati per aiutarti a trovare il prodotto più adatto alle tue esigenze. È utilizzata a tuo rischio, e utilizzandola, accetti consapevolmente e assumi tutti i rischi associati al suo uso e alle raccomandazioni. GLI ACQUIRENTI E GLI UTENTI ASSUMONO TUTTA LA RESPONSABILITÀ E LA RESPONSABILITÀ PER QUALSIASI PERDITA O DANNO DI QUALSIASI TIPO O NATURA DERIVANTE O RELATIVO ALLA MANIPOLAZIONE O ALL'USO DEI PRODOTTI ARKEMA. Le prestazioni del prodotto, la sua durata e le caratteristiche di applicazione dipenderanno da molte variabili, inclusi ma non limitati al tipo di materiali a cui il prodotto sarà applicato, l'ambiente in cui il prodotto è conservato e/o applicato e l'attrezzatura utilizzata per l'applicazione, tra le altre cose. Qualsiasi cambiamento in una di queste variabili può influire sulle prestazioni del prodotto. Sei responsabile di testare in anticipo l'idoneità di qualsiasi prodotto per qualsiasi uso o applicazione prevista. Arkema non garantisce l'affidabilità, la completezza, l'uso o la funzione delle dichiarazioni, delle informazioni tecniche, dei dati e delle raccomandazioni contenute in questa TDS. Nulla di quanto contenuto nel presente documento costituisce una licenza per praticare sotto qualsiasi brevetto, e non deve essere interpretato come un'induzione a violare alcun brevetto. Si consiglia di prendere le misure appropriate per assicurarsi che qualsiasi uso proposto dei prodotti non comporti la violazione di brevetti. Le informazioni fornite nel presente documento si riferiscono solo ai prodotti specifici designati e potrebbero non essere applicabili quando tali prodotti sono utilizzati in combinazione con altri materiali o in qualsiasi processo. Il prodotto è venduto in base a un accordo di fornitura e/o ai Termini e Condizioni di Vendita di Arkema, che stabiliscono l'unica garanzia, se presente, che si applica al prodotto. NESSUN'ALTRA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, INCLUSO SENZA LIMITAZIONE QUALSIASI GARANZIA DI IDONEITÀ PER QUALSIASI SCOPO PARTICOLARE O GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ, È FATTA RIGUARDO AI PRODOTTI DESCRITTI O ALLE INFORMAZIONI FORNITE QUI, E NELLA MISURA MASSIMA CONSENTITA DALLA LEGGE, TALI GARANZIE SONO QUI DECLINATE. ARKEMA DECLINA QUALSIASI RESPONSABILITÀ PER DANNI DIRETTI, INCIDENTALI, CONSEGUENZIALI O SPECIALI NELLA MISURA MASSIMA CONSENTITA DALLA LEGGE.