

# BORN<sup>2</sup> BOND™



Adesivos Instantâneos

## Conteúdo

### **NOSSA VISÃO**

Colaboramos e inovamos para criar adesivos inteligentes que são mais seguros, mais flexíveis, eficientes e responsivos aos diferentes desafios do nosso ambiente.

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Introdução à Bostik</b>                        | <b>3</b>  |
| <b>Adesivos de Engenharia</b>                     | <b>4</b>  |
| <b>Adesivos Instantâneos</b>                      | <b>5</b>  |
| <b>Linha de Adesivos Instantâneos</b>             | <b>6</b>  |
| <b>Seletor de Produtos</b>                        | <b>8</b>  |
| <b>Linha de Produtos 1K</b>                       | <b>10</b> |
| Ultra   | 11        |
| Ultra Gel   | 12        |
| <b>Respeito pelo mundo e ambiente de trabalho</b> | <b>13</b> |
| <b>Linha de Produtos 2K</b>                       | <b>14</b> |
| Flex  | 15        |
| Repair  | 16        |
| Structural  | 17        |
| <b>Linha de Produtos de Cura Dupla</b>            | <b>18</b> |
| Light Lock  | 19        |
| <b>Preparação das Superfícies</b>                 | <b>20</b> |
| Booster e Primer                                  | 21        |
| <b>Produtos Auxiliares</b>                        | <b>22</b> |
| <b>Tabela de Substratos</b>                       | <b>23</b> |
| <b>Boas Práticas de Adesão</b>                    | <b>24</b> |
| <b>Características dos Produtos</b>               | <b>26</b> |
| <b>Aviso Legal</b>                                | <b>27</b> |



# Líder global em adesivos inteligentes

Por mais de um século, desenvolvemos soluções adesivas inteligentes que tocam e melhoram a vida cotidiana das pessoas. Clientes em todo o mundo usam nossos sistemas de adesão em inúmeras aplicações e em diversos setores, incluindo fabricação industrial, construção, eletrônicos, automotivo, médico e embalagens.

Nossos produtos geralmente são invisíveis para o usuário final, mas todos os dias eles fazem uma contribuição significativa para a criação de um mundo mais seguro, mais eficiente e mais sustentável.

Somos comprometidos com a inovação e investimos continuamente em avanços tecnológicos em nosso esforço para desenvolver adesivos 'inteligentes' cada vez mais capazes e adaptáveis. Esse compromisso é apoiado por nossa empresa controladora, Arkema, um fabricante de renome mundial de especialidades químicas e materiais avançados.

Através da Arkema, temos acesso a uma infraestrutura mundial e cadeia de suprimentos completa, fornecimento sustentável, matérias-primas inovadoras, e recursos de produção energeticamente eficientes.

## GLOBAL FOOTPRINT

Bostik é uma das maiores empresas do mundo de adesivos e selantes.



**€2bn**  
vendas globais

**6,000**  
funcionários



**55**  
países

**4**

centros de R&D



**ARKEMA**  
INNOVATIVE CHEMISTRY

Bostik, an Arkema company

## NOVOS ADESIVOS DE ENGENHARIA

À medida que as aplicações de adesivos de engenharia se desenvolvem, elas trazem novos desafios. Esses desafios incluem questões sobre como aplicar adesivos a itens cada vez menores e mais complexos, como acelerar os processos de cura e reduzir o desperdício, sempre cumprindo com as normas ambientais e regulamentos de saúde e segurança.

Em resposta, desenvolvemos um portfólio de adesivos de engenharia inovadores que concentram-se em aplicações de adesão **"pontual"**. Esses produtos são da marca **Born2Bond™** - esse nome reflete nosso propósito e a ligação colaborativa que mantemos com nossos clientes.

### NOSSOS VALORES



INOVAÇÃO



COLABORAÇÃO



SEGURANÇA &  
SUSTENTABILIDADE

### PROJETADOS PARA UTILIZAÇÃO EM DIFERENTES INDÚSTRIAS



AUTOMOTIVA



ELETRÔNICOS



EMBALAGENS  
DE LUXO



DISPOSITIVOS  
MÉDICOS



MRO



# Adesivos Instantâneos

A primeira onda dos produtos **Born2Bond™** é uma gama de adesivos de engenharia instantâneos. Até o momento, o desempenho e aplicações dos adesivos de engenharia instantâneos foram limitados pelas tecnologias existentes de cianoacrilatos. Através de um processo único, a Bostik foi capaz de utilizar o potencial dessas tecnologias e desenvolver uma variedade de adesivos instantâneos para fornecer as propriedades amigáveis e de alto desempenho que o engenheiro precisa.



## SUPERANDO OS LIMITES DAS TECNOLOGIAS CIANOACRILATOS

**BORN<sup>2</sup>BOND™**

|                                      | Produtos padrões ETIL CA | Produtos padrões METIL CA | Novos Produtos BOSTIK |
|--------------------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------|
| Reatividade: Tempo de Fixação Rápido | ■                        | ■                         | ■                     |
| Flexibilidade                        | ■                        | ■                         | ■                     |
| Preenchimento de Folga               | ■                        | ■                         | ■                     |
| Estabilidade                         | ■                        | ■                         | ■                     |
| Resistência à tração                 | ■                        | ■                         | ■                     |
| Odor                                 | ■                        | ■                         | ■                     |
| Blooming                             | ■                        | ■                         | ■                     |

- Fraco
- Moderado
- Excelente



† Patenteado em vários países.

## LINHA DE ADESIVOS INSTANTÂNEOS

Disponível numa gama de tecnologias avançadas, os Adesivos Instantâneos **Born2Bond™** supera a maioria das limitações de desempenho e aplicação das soluções existentes. Eles também facilitam processos de produção mais rápidos e inteligentes enquanto priorizam a segurança do usuário e sustentabilidade.



1K

### LINHA DE PRODUTOS 1K

**Born2Bond™** Os produtos de um componente estão disponíveis em viscosidades variadas e em vários tamanhos e formatos, de frascos de 20g e 50g projetados para aplicação manual a fracos de 500g destinados ao uso em equipamentos de dosagem automática. Eles também estão disponíveis em gel (tubos de alumínio de 5g e 20g) para facilitar a aplicação manual com precisão.



Frascos de 20g & 50g para  
**ULTRA LV, MV & HV**

Frascos de 500g para  
**ULTRA LV, MV & HV**

Tubos de alu de 5g & 20g para  
**ULTRA Gel**

2K

**LINHA DE PRODUTOS 2K**

**Born2Bond™** Os produtos de dois componentes estão disponíveis em seringas de 10g projetadas para aplicação manual e seringas de 50g para aplicação com pistolas de dosagem. Ambas são compatíveis com bicos misturadores descartáveis.



Seringas de 10g para **FLEX, REPAIR & STRUCTURAL**



Seringas de 50g para **FLEX, REPAIR & STRUCTURAL**

CURA DUPLA

**LINHA DE PRODUTOS COM CURA DUPLA**

**Born2Bond™** Os produtos de cura dupla (contato e luz) estão disponíveis em viscosidades média, alta e gel (tubos de alumínio de 5g e 20g) para facilitar a aplicação manual com precisão e frascos de 500g destinados ao uso em equipamentos de dosagem automática.



Tubos de alu de 5g para **LIGHT LOCK MV, HV & Gel**

Tubos de alu de 20g para **LIGHT LOCK MV, HV & Gel**

Frascos de 500g para **LIGHT LOCK MV & HV**

## SELETOR DE PRODUTOS

Por favor utilize o **Seletor de Produtos** abaixo para identificar a solução correta para as suas necessidades de adesão.

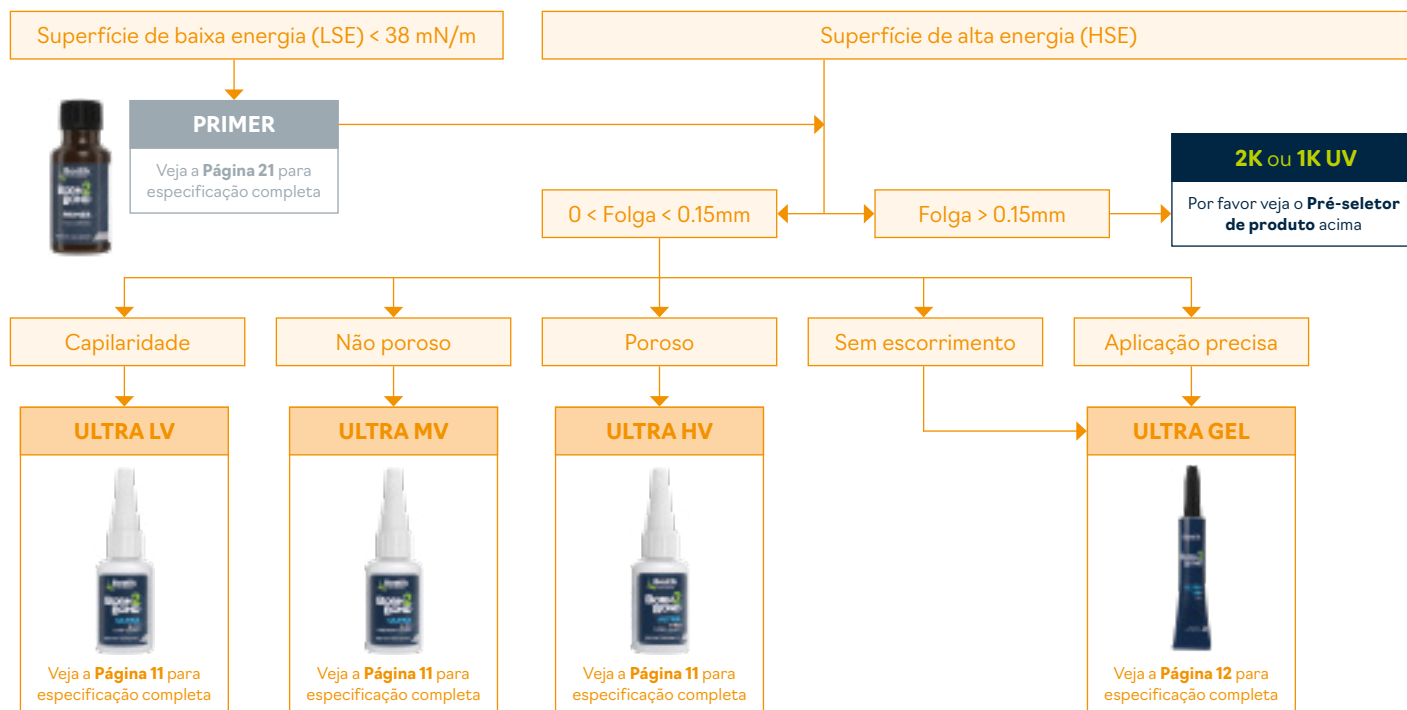
|                        | PRÉ-SELETOR DE PRODUTOS |                 |            |
|------------------------|-------------------------|-----------------|------------|
|                        | 1K                      | 2K              | CURA DUPLA |
| PREENCHIMENTO DE FOLGA | < 0.15mm                | Até centímetros | < 10mm*    |
| TEMPO DE FIXAÇÃO       | 5 - 15 seg              | > 15 seg        | < 5 seg*   |
| TEMPO EM ABERTO        | +++                     | ++              | ++         |
| RESISTÊNCIA À IMPACTO  | +                       | +++             | ++         |

\* Para cura com luz

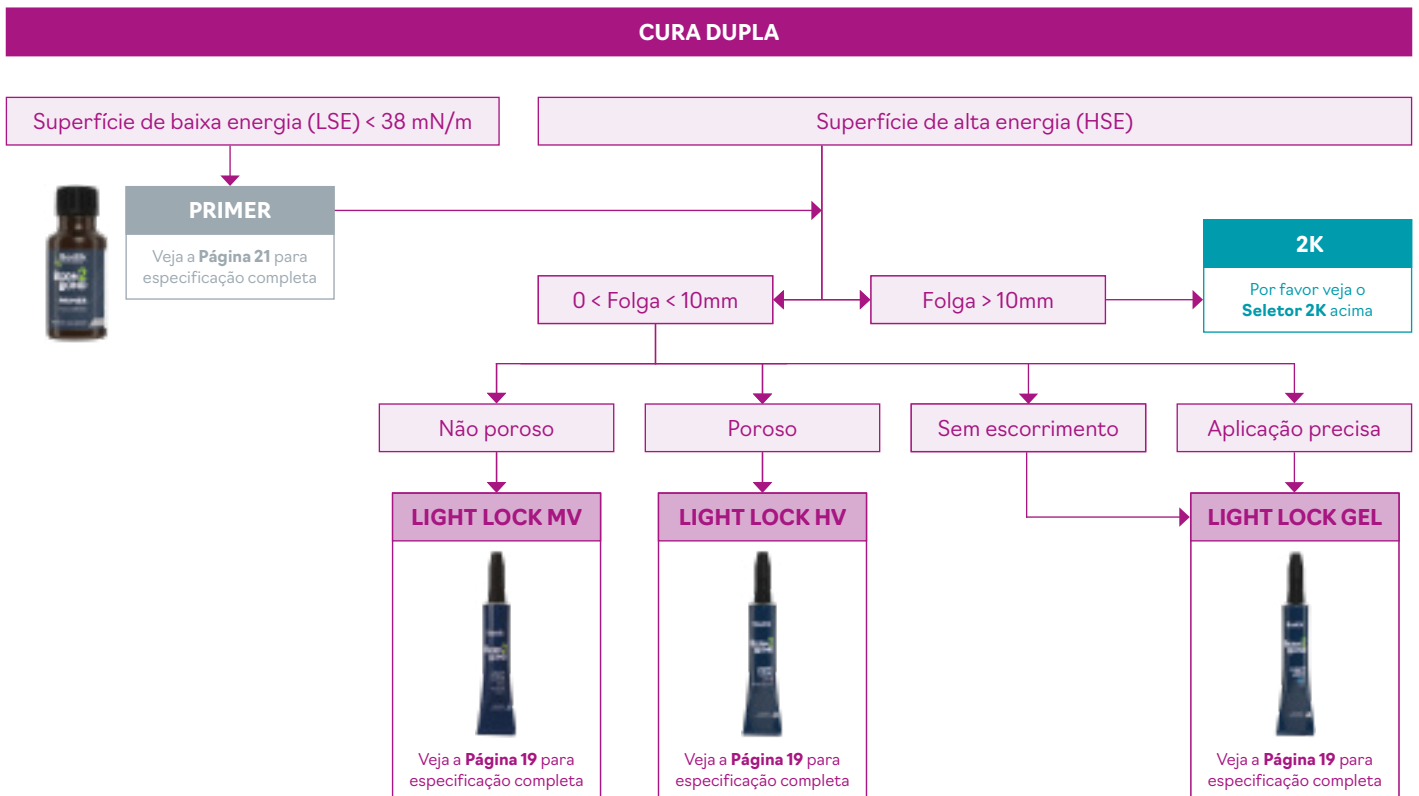
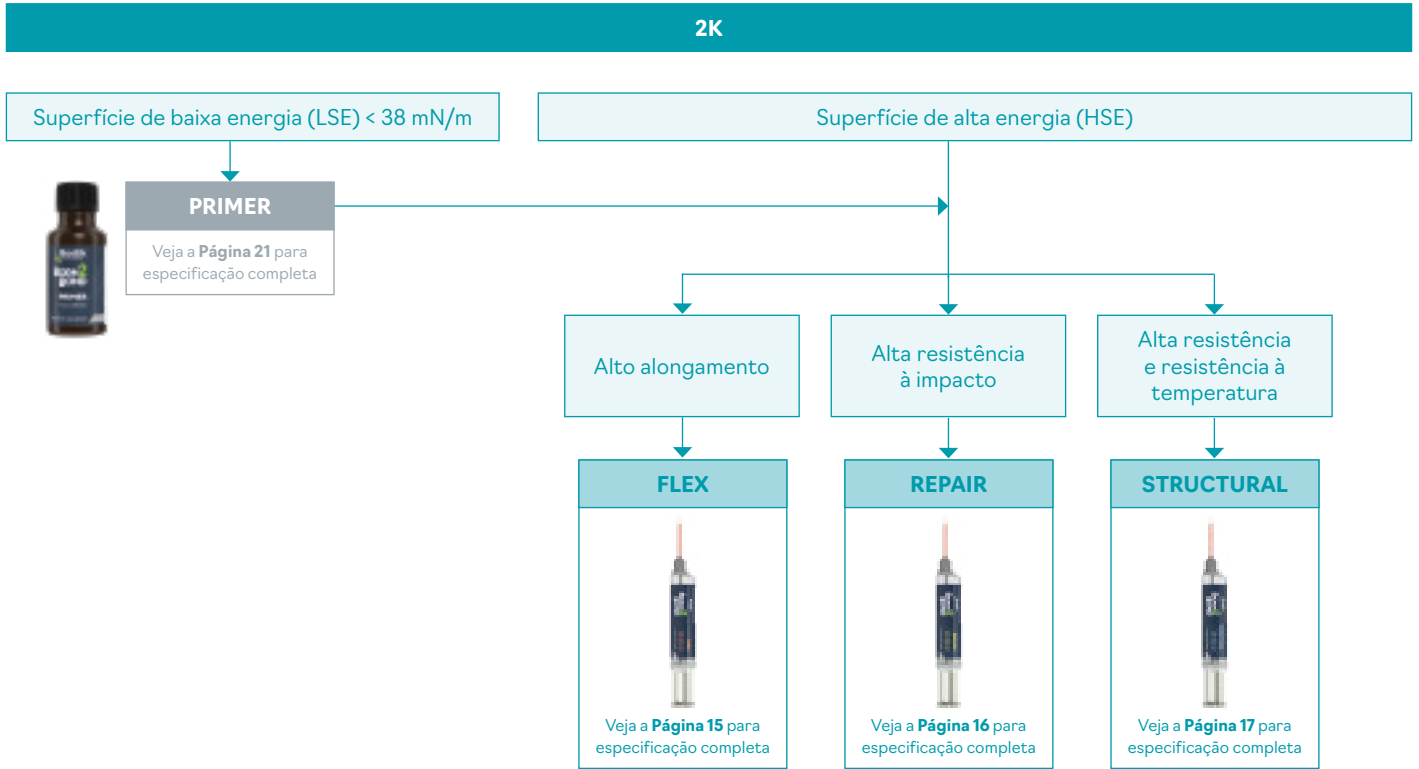
+ Moderado ++ Bom +++ Excelente

| DEFINIÇÕES             |  |
|------------------------|--|
| PREENCHIMENTO DE FOLGA | Dosagem ou injeção de um sistema de cura de um ou dois componentes, resultando em um polímero ou elastômero macio ou estrutural formado no local, utilizado como adesivo, selante ou para preencher um espaço vazio. |
| TEMPO DE FIXAÇÃO       | Tempo necessário para obter um nível de desempenho suficiente para suportar uma carga de 1 kg de peso por 10 segundos.   |
| TEMPO EM ABERTO        | Tempo durante o qual se pode unir as duas partes de uma montagem e obter o máximo das propriedades.  |
| RESISTÊNCIA À IMPACTO  | Capacidade de suportar força intensa ou choque aplicado a ele por um curto período de tempo. A resistência ao impacto é uma consideração importante para equipamentos de proteção contra quedas.                     |

### 1K







# BORN<sup>2</sup> BOND™

## Produtos 1K



### ULTRA



Adesão Multi substratos



Rápida Adesão



Tecnologia baixo odor

**Born2Bond™ Ultra** são adesivos instantâneos com baixo odor, baixa embranquecimento e uma variedade de viscosidades, especialmente projetadas para aderir a maioria dos substratos, incluindo plásticos, borrachas e metais. A formulação robusta foi projetada para alta resistência adesiva, mesmo em locais que estão sujeitos a flexão. A seleção cuidadosa dos ingredientes da formulação garantem que o produto não deixe manchas brancas (blooming).

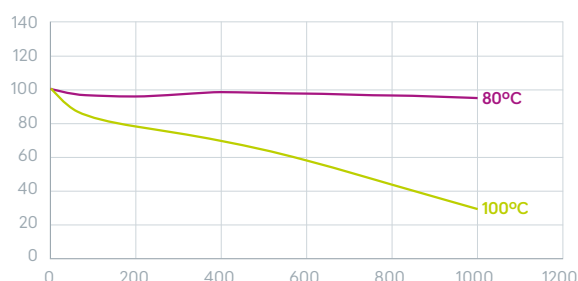
#### CARACTERÍSTICAS

- Tempo de fixação: 10 segundos\*
- Alta resistência adesiva
- Longo tempo em aberto
- Baixo odor, baixo blooming
- Menos quebradiço que os adesivos instantâneos convencionais
- Adere uma ampla gama de materiais \*\*, incluindo poliestireno
- Transparente e fácil de usar

#### APLICAÇÕES TÍPICAS

- Adesão de couro e borracha
- Montagem de plásticos
- Aplicações automotivas no mercado de reposição
- Montagem de alto falantes

% da Resistência Inicial = f (Tempo de Exposição (horas))



|                             | ULTRA LV                   | ULTRA MV                   | ULTRA HV                   |
|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| <b>BASE</b>                 | Metoxietil Cianoacrilato   |                            |                            |
| <b>VISCOSIDADE (cP)</b>     | 20 - 50 cP                 | 120 - 170 cP               | 700 - 1,000 cP             |
| <b>TEMPO DE FIXAÇÃO*</b>    | 5-10 segundos              | 10 segundos                | 15 segundos                |
| <b>RESISTÊNCIA ADESIVA</b>  | Aço carbono jateado 14 MPa | Aço carbono jateado 13 MPa | Aço carbono jateado 11 MPa |
| <b>APARÊNCIA</b>            | Transparente               |                            |                            |
| <b>FAIXA DE TEMPERATURA</b> | -40°C até +80°C            |                            |                            |
| <b>DISPONÍVEL EM</b>        | Fracos: 20g, 50g e 500g    |                            |                            |

Escolha a solução correta utilizando nosso **Seletor de Produtos** na **Página 8**

TDS e SDS disponíveis mediante solicitação

### ULTRA GEL



Alta Resistência



Tecnologia baixo odor



Flexível



Precisão

**Born2Bond™ Ultra Gel** é um adesivo instantâneos com baixo odor e baixa embranquecimento especialmente projetado para aderir a maioria dos substratos, incluindo plásticos, borrachas e metais. A formulação robusta foi projetada para alta resistência adesiva, mesmo em locais que estão sujeitos a flexão. A seleção cuidadosa dos ingredientes da formulação garantem que o produto não deixe manchas brancas (blooming).

#### CARACTERÍSTICAS

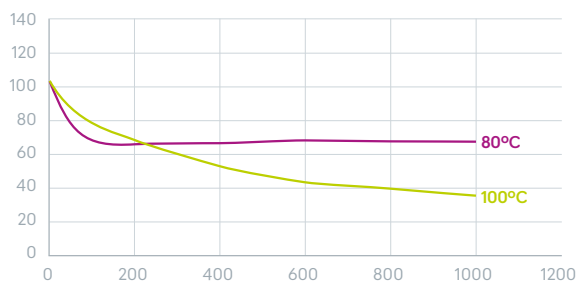
- Tempo de fixação: 5 segundos\*
- Alta resistência adesiva
- Longo tempo em aberto
- Baixo odor, baixo blooming
- Resistência ao descascamento
- Adere uma ampla gama de materiais \*\*, incluindo poliestireno
- Consistência em gel para aplicações precisas

#### APLICAÇÕES TÍPICAS

- Adesão de couro e borracha
- Montagem de sapatos
- Aplicações automotivas no mercado de reposição
- Equipamentos esportivos
- Montagem de brinquedos
- Adesão de vidro em metal para jóias



% da Resistência Inicial = f (Tempo de Exposição (horas))



Escolha a solução correta utilizando nosso **Seletor de Produtos na Página 8**

TDS e SDS disponíveis mediante solicitação

|                             | ULTRA GEL                    |
|-----------------------------|------------------------------|
| <b>BASE</b>                 | Metoxietil Cianoacrilato     |
| <b>VISCOSIDADE (cP)</b>     | 105,000 - 120,000 cP         |
| <b>TEMPO DE FIXAÇÃO*</b>    | 5 segundos                   |
| <b>RESISTÊNCIA ADESIVA</b>  | Aço carbono jateado - 13 MPa |
| <b>APARÊNCIA</b>            | Transparente                 |
| <b>FAIXA DE TEMPERATURA</b> | -40°C até +80°C              |
| <b>DISPONÍVEL EM</b>        | Tubos - 5g, 20g              |

## Respeito pelo mundo e pelo ambiente de trabalho

Estamos comprometidos com o desenvolvimento de adesivos e métodos de produção sustentáveis e em proteger o bem-estar dos colaboradores.

- Processos de produção de baixa energia
- Produtos mais seguros
- Maior conforto do usuário

## Produtos 2K



### FLEX



Flexível & Elástico



Adesão Multi Substratos



Tecnologia baixo odor



Preenchimento de folga



Precisão



Resistência à impacto

**Born2Bond™ Flex** é um adesivo instantâneo com patente pendente, flexível, elástico e de baixo odor com adesão excepcional a uma gama muito ampla de materiais e superfícies. Torna-se um polímero (endurece) com mais de 200% de alongamento com um tempo de trabalho (no misturador) de até seis minutos. Pode ser usado para preenchimento de folgas de alto volume, alcançando adesão instantânea à maioria dos plásticos, madeiras e metais, bem como superfícies porosas e irregulares.

#### CARACTERÍSTICAS

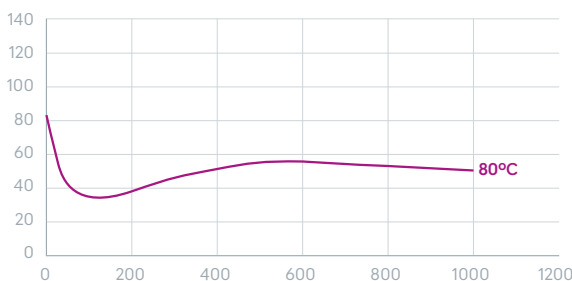
- Tempo de fixação de 60 segundos\*
- Endurece em 5-10 minutos\*
- Alongamento > 200%
- Absorve impactos e vibração
- Alta resistência ao descascamento
- Adere uma ampla gama de materiais \*\*, incluindo vidro
- Transparente, baixo odor, baixo blooming
- Consistência em gel para aplicações precisas
- Sem escorrimento para aplicações verticais

#### APLICAÇÕES TÍPICAS

- Adesão de couro em roupas de luxo
- Reparo de vedação
- Costura elástica e vedação de juntas
- Colagem de pisos e painéis
- Amortecimento de vibração
- Adesão de borracha em vidro



% da Resistência Inicial = f (Tempo de Exposição (horas))



Escolha a solução correta utilizando nosso **Seletor de Produtos na Página 8**

TDS e SDS disponíveis mediante solicitação

|   | <b>FLEX</b>   |
|---|---|
| <b>BASE</b>                                 | Metoxietil Cianoacrilato                                |
| <b>VISCOSIDADE (cP)</b>                     | Parte A: 120,000 - 170,000<br>Parte B: 70,000 - 130,000 |
| <b>TEMPO EM ABERTO</b>                      | 6-10 minutos  |
| <b>TEMPO DE FIXAÇÃO*</b>                    | 60 segundos   |
| <b>RESISTÊNCIA ADESIVA</b>                  | Aço carbono jateado - 10 MPa                            |
| <b>APARÊNCIA</b>                            | Transparente  |
| <b>FAIXA DE TEMPERATURA</b>                 | -40°C até +60°C   |
| <b>CAPACIDADE DE PREENCHIMENTO DE FOLGA</b> | 1cm   |
| <b>DISPONÍVEL EM</b>                        | Seringas: 10g, 50g                                      |

### REPAIR



Resistência à Impacto



Usinável & Lixável



Preenchimento de Folga



Adesão Multi substrato



Precisão



Alta resistência

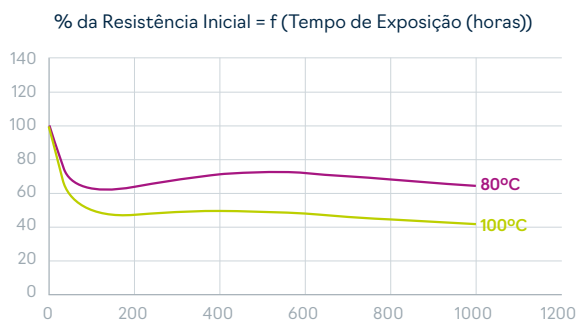
**Born2Bond™ Repair** é um adesivo instantâneo e um produto de reparo, patenteado<sup>†</sup>, com excelente adesão a uma gama muito ampla de materiais e superfícies. O Repair é ideal para adesões instantâneas e reparos, já que combina a força de um adesivo estrutural com a velocidade de um adesivo instantâneo. Um polímero resistente é alcançado em um tempo de endurecimento inferior a 10 minutos e a consistência em gel permite a aplicação em qualquer posição.

#### CARACTERÍSTICAS

- Tempo de fixação de 60 segundos\*
- HEndurece em 5-10 minutos\*
- Adesão instantânea com alta resistência adesiva
- Baixo encolhimento de volume: 4.3%
- Preenche folgas de grandes volumes
- Adere uma ampla gama de materiais\*\*
- Usinável, lixável e pintável, uma vez endurecido
- Resistente
- Consistência em gel para aplicações precisas
- Sem escorrimento para aplicações verticais

#### APLICAÇÕES TÍPICAS

- Aplicações automotivas no mercado de reposição
- Reparo e reconstrução de madeira
- Adesão de juntas de borracha
- Colagem de juntas automotivas
- Reparação de defeitos em plásticos



Escolha a solução correta utilizando nosso **Seletor de Produtos na Página 8**

TDS e SDS disponíveis mediante solicitação

|   | REPAIR  |
|---|---|
| <b>BASE</b>                                 | Etil Cianoacrilato                                      |
| <b>VISCOSIDADE (cP)</b>                     | Parte A: 130,000 - 180,000<br>Parte B: 70,000 - 130,000 |
| <b>TEMPO EM ABERTO</b>                      | 4-10 minutos  |
| <b>TEMPO DE FIXAÇÃO*</b>                    | 15-60 segundos  |
| <b>RESISTÊNCIA ADESIVA</b>                  | Aço carbono jateado - 14 MPa                            |
| <b>APARÊNCIA</b>                            | Opaco   |
| <b>FAIXA DE TEMPERATURA</b>                 | -40°C até +80°C   |
| <b>CAPACIDADE DE PREENCHIMENTO DE FOLGA</b> | Centímetros   |
| <b>DISPONÍVEL EM</b>                        | Seringas: 10g, 50g                                      |

<sup>†</sup> Patenteado em diversos países.



### STRUCTURAL



Longo tempo em aberto



Alta resistência



Preenchimento de folga



Reposicionamento



Precisão



Adesão Multi substrato



Resistência à Impactos

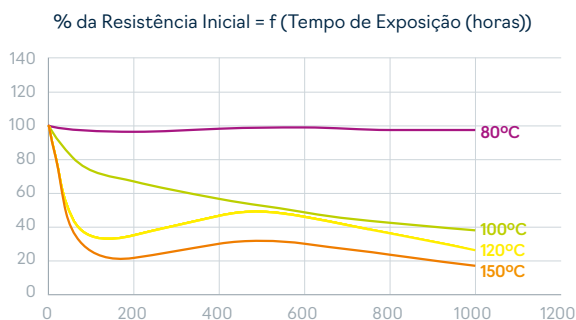
**Born<sup>2</sup>Bond™ Structural** é um adesivo híbrido de alta resistência, com patente pendente, com rápido tempo de fixação à temperatura ambiente, mantendo boa processabilidade e preenchimento de folga até 5mm. Este produto oferece excelentes características de adesão em uma grande variedade de substratos, como alumínio, aço, plásticos e elastômeros, bem como substratos porosos, como madeiras, aglomerados e couro. **Born<sup>2</sup>Bond™ Structural** é formulado para aplicações que requerem resistência mecânica e à intempéries quando em uso.

#### CARACTERÍSTICAS

- Tempo de fixação de 30 segundos\*
- Alta resistência adesiva: > 6 MPa após 5 minutos
- Tempo em aberto de 25 minutos
- Preenche folgas de até 5mm
- Excelente adesão a muitos substratos diferentes\*\*
- Transparente quando curado
- Resistência à temperatura e umidade
- Consistência em gel para aplicações precisas

#### APLICAÇÕES TÍPICAS

- Adesão estrutural
- Adesão de magnetos
- Adesão de plástico e metal
- Adesão de couro em vidro



Escolha a solução correta utilizando nosso **Seletor de Produtos** na **Página 8**

TDS e SDS disponíveis mediante solicitação

|   | STRUCTURAL   |
|---|--|
| <b>BASE</b>                                 | Híbrido CA & Acrilato                                  |
| <b>VISCOSIDADE (cP)</b>                     | Parte A: 100,000 - 150,000<br>Parte B: 40,000 - 80,000 |
| <b>TEMPO EM ABERTO</b>                      | 25 minutos   |
| <b>TEMPO DE FIXAÇÃO*</b>                    | 30 a 90 segundos                                       |
| <b>RESISTÊNCIA ADESIVA</b>                  | Aço carbono jateado - 14 MPa                           |
| <b>APARÊNCIA</b>                            | Transparente   |
| <b>FAIXA DE TEMPERATURA</b>                 | -40°C até +120°C                                       |
| <b>CAPACIDADE DE PREENCHIMENTO DE FOLGA</b> | 5mm  |
| <b>DISPONÍVEL EM</b>                        | Seringas: 10g, 50g                                     |

## Produtos de Cura Dupla



### LIGHT LOCK



Cura (Dupla) por  
Luz & Superfície



Reposicionável



Preenchimento  
de folga



Tecnologia  
baixo odor



Rápida  
adesão

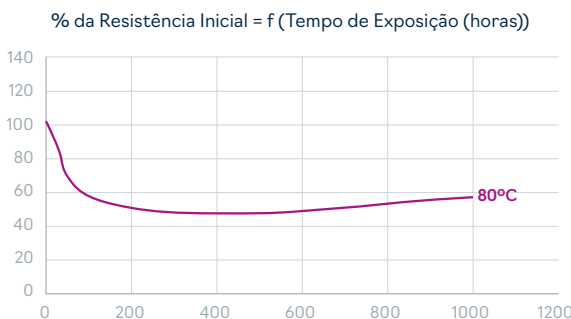


Adesão Multi  
substrato

**Born2Bond™ Light Lock HV e Gel** são adesivos cianoacrilatos patenteados<sup>†</sup> de cura dupla (contato e luz ultravioleta), de baixo odor e baixo blooming. São projetados para aplicações de adesão que requerem rápida fixação, cura superficial ou como revestimentos. A sensibilidade à luz UV ou luz visível permite uma rápida adesão entre partes transparentes e rápida cura de produto ou áreas revestidas expostas à luz. Além disso, a capacidade de adesão instantânea do produto garante a cura entre substratos opacos (cura por contato).

#### CARACTERÍSTICAS

- Formulação com cura dupla: instantânea e foto cura
- Tempo de fixação de 60 segundos sem exposição à luz e 5 segundos com cura por luz
- Pode ser curado com luz visível e LED UV
- Longo tempo em aberto sem ativação
- Superfície seca ao toque, sem pegajosidade
- Cura sob demanda do excesso de adesivo da área de montagem
- Adere, preenche, reconstrói e reveste
- Baixo odor, baixo blooming
- Disponível em uma variedade de viscosidades: MV, HV e GEL



\*\*\*As informações no gráfico acima são apenas para o Light Lock Gel.

#### APLICAÇÕES TÍPICAS

- Revestimento isolante (conformal coating)
- Encapsulamento
- Montagens eletrônicas
- Adesão de plástico, metal e vidro



|                             | MV  | HV                          | GEL                         |
|-----------------------------|---|-----------------------------|-----------------------------|
| <b>BASE</b>                 | Metoxietil Cianoacrilato com Cura por Luz       |                             |                             |
| <b>VISCOSIDADE (cP)</b>     | 180 - 220                                       | 600 - 900                   | 30,000 - 45,000             |
| <b>RESISTÊNCIA ADESIVA</b>  | Aço carbono jateado - 2 MPa                     | Aço carbono jateado - 6 MPa | Aço carbono jateado - 5 MPa |
| <b>APARÊNCIA</b>            | Transparente após a cura                        |                             |                             |
| <b>FAIXA DE TEMPERATURA</b> | -40°C até +80°C                                 |                             |                             |
| <b>DISPONÍVEL EM</b>        | Tubos: 5g, 20g e Frascos: 500g (apenas MV e HV) |                             |                             |

<sup>†</sup> Patenteado em diversos países.

Escolha a solução correta utilizando nosso  
**Seletor de Produtos na Página 8**

TDS e SDS disponíveis mediante solicitação

## Preparação de Superfície



**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

**Born2Bond™ Booster** é um produto de preparação de superfície que acelera a cura de cianoacrilatos e é especialmente projetado para cura em madeira e superfícies de plástico. Seu longo tempo em aberto e curto tempo de secagem o torna a escolha ideal para profissionais. Ao contrário de outros aceleradores, **Born2Bond™ Booster** é particularmente adequado para promover adesão rápida na união de peças que serão imediatamente submetidas a altas tensões, como revestimento de bordas ou solas de sapatos.

**CARACTERÍSTICAS**

- Aumenta a velocidade de cura dos adesivos cianoacrilatos em madeiras ácidas e substratos porosos
- Seca em segundos
- Tempo em aberto: 24 horas
- Transparente
- Fácil de utilizar

**APLICAÇÕES TÍPICAS**

- Preparação das superfícies
- Aceleração de cura em madeira, couro e superfícies verticais



Escolha a solução correta utilizando nosso **Seletor de Produtos** na **Página 8**

TDS e SDS disponíveis mediante solicitação

**Born2Bond™ Primer** é usado para tornar poliolefinas e outros substratos de baixa energia superficial adequados para adesão com adesivos cianoacrilatos. É recomendado apenas para substratos difíceis de aderir, como polietileno, polipropileno, politetrafluoroetileno (PTFE) e materiais de borrachas termoplástica.

**Born2Bond™ Primer** não é recomendado para montagens onde alta resistência ao descascamento é requerida.

**CARACTERÍSTICAS**

- Melhora a adesão em substratos de difícil adesão
- Especialmente formulado para adesão de poliolefinas
- Adequado para uso com outros cianoacrilatos
- Seca em segundos
- Aumenta a força de adesão

**APLICAÇÕES TÍPICAS**

- Preparação das superfícies
- Adesão de plásticos de difícil adesão e poliolefinas



Escolha a solução correta utilizando nosso **Seletor de Produtos** na **Página 8**

TDS e SDS disponíveis mediante solicitação

## PRODUTOS AUXILIARES

Em conjunto com nossos adesivos **Born2Bond™**, oferecemos uma variedade de produtos para ajudá-lo a otimizar a preparação da superfície e o processo de aplicação.

**Bostik Cleaner\*** é um poderoso agente de preparação altamente indicado para a limpeza e desengraxe dos substratos antes de aplicar os produtos **Born2Bond™**.

### CARACTERÍSTICAS

- Alta taxa de evaporação
- Sem 'stress cracking' no plástico
- Facilmente diluível para uso
- Altamente eficiente para desengraxe

### APLICAÇÕES TÍPICAS

- Limpeza e desengraxe de uma ampla variedade de substratos



Escolha a partir de uma gama completa de **pistolas aplicadoras** e **bicos misturadores estáticos descartáveis**.



### PISTOLAS APLICADORAS

- Pressão mínima do gatilho para uso sem esforço
- Design ergonômico para conforto e mínimo cansaço



### BICOS MISTURADORES DESCARTÁVEIS

- Garante a mistura ideal de adesivos de dois componentes
- Opções disponíveis para seringas de 10g e 50g

## TABELA DE SUBSTRATOS

Para ajudá-lo a selecionar o melhor produto **Born2Bond™** para sua necessidade, esta tabela mostra a compatibilidade de adesão entre diferentes tipos de substratos e adesivos da linha **Born2Bond™**.

|   | ULTRA LV            | ULTRA MV            | ULTRA HV            | ULTRA GEL           | REPAIR              | STRUCTURAL          | FLEX                | LIGHT LOCK MV       | LIGHT LOCK HV       | LIGHT LOCK GEL      |
|---|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>ABS</b><br>Acrilonitrila Butadieno Estireno              | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 |
| <b>PC</b><br>Policarbonato                                  | ***                 | ***                 | ***                 | **                  | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 |
| <b>PC/ABS</b><br>Mistura de PC e ABS                        | ***                 | ***                 | ***                 | **                  | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 |
| <b>PE</b><br>Polietileno                                    | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  |
| <b>PMMA</b><br>Polimetilmetacrilato                         | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 |
| <b>PP</b><br>Polipropileno                                  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  |
| <b>PPO</b><br>Poli (óxido de fenileno)                      | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  |
| <b>PS</b><br>Poliestireno                                   | **                  | **                  | **                  | **                  | *                   | **                  | **                  | **                  | **                  | **                  |
| <b>PS</b><br>Poliestireno<br>(com Primer)                   | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) | ***<br>(com Primer) |
| <b>PU</b><br>Poliuretano                                    | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  |
| <b>PVC</b><br>Policloreto de Vinila                         | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 |
| <b>TPU</b><br>Poliuretano termoplástico                     | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  |
| <b>AL</b><br>Alumínio                                       | **                  | **                  | **                  | **                  | **                  | ***                 | **                  | **                  | **                  | **                  |
| <b>AL Revestido</b><br>Revestido a pó ou alumínio anodizado | **                  | **                  | **                  | **                  | **                  | ***                 | **                  | **                  | **                  | **                  |
| <b>GL</b><br>Vidro  | **                  | **                  | **                  | **                  | **                  | ***                 | **                  | *                   | *                   | **                  |
| <b>Si</b><br>Silicone                                       | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  | **<br>(com Primer)  |
| <b>SUS</b><br>Aço Inoxidável                                | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 |
| <b>Aço Carbono</b>  | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 |
| <b>GBMS</b><br>Aço carbono jateado                          | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 | ***                 |

Compatibilidade: \* Moderada \*\* Boa \*\*\* Excelente

### BOAS PRÁTICAS DE ADESÃO

## Preparação do Substrato e da Superfície

A natureza do substrato e sua superfície impactam no desempenho da adesão.

- A superfície deve ser limpa com limpadores apropriados para eliminar contaminantes da superfície e aumentar a molhabilidade antes da aplicação dos adesivos. Recomendamos o **Bostik Cleaner**, ou, no mínimo, limpeza com álcool.
- O pré-tratamento mecânico (lixar, esmerilhar, laser gravura, etc.) eliminará contaminantes da superfície e aumentará a rugosidade da mesma, melhorando o desempenho da adesão.
- O desempenho da adesão pode variar dependendo da energia superficial do substrato. Aplicar o **Born2Bond™ Primer**, vai melhorar a adesão em substratos de baixa energia superficial (<38 mN/m) (ex. plásticos, PPE).
- O tempo de fixação varia em diferentes tipos de substratos. Aplicar o **Born2Bond™ Booster** vai acelerar o tempo de fixação em substratos ácidos e porosos.



## Condições de Trabalho

O desempenho do adesivo é influenciado pelas condições de trabalho e aos esforços que a montagem será exposta:

- **Carga:** cíclica ou contínua
- **Temperatura:** cíclica ou contínua
- **Químicos:** óleo de motor, solventes, etc.
- **Umidade:** constante ou esporádica

Favor consultar nosso seletor de produtos e dados técnicos para escolher o produto correto.



## Projetando com Adesivos

Existem cinco tipos principais de esforços que atuam na adesão.

### Tipos de Tensões:

a: Compressão

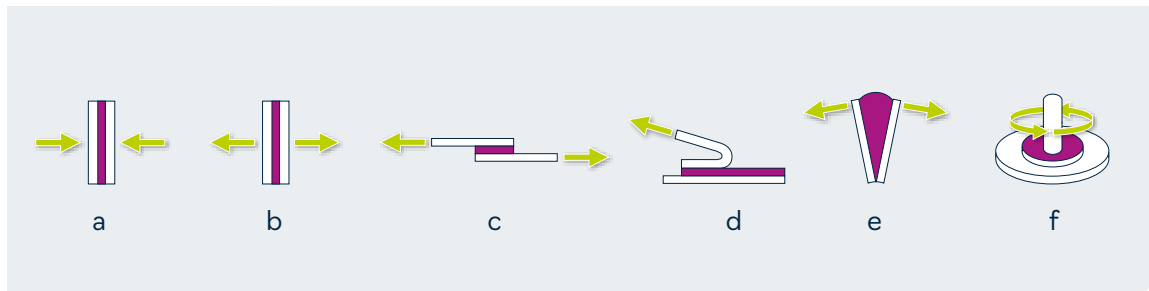
b: Tração

c: Cisalhamento

d: Descascamento

e: Clivagem

f: Torcional



- Os adesivos são fortes em resistência ao cisalhamento, mas mais fracos na resistência ao descascamento e clivagem (ver diagrama acima).
- Considerar a folga é importante; uma folga menor fornece uma adesão mais forte e ajuda a acelerar o tempo de cura.
- As uniões devem ser projetadas com base no tipo de esforço que serão expostas. Para maiores cargas, tente maximizar a área de adesão para aumentar a resistência.

## Processo de Aplicação

O método de aplicação do adesivo impacta o desempenho da adesão.

- O desempenho da adesão depende da quantidade e consistência do adesivo aplicado à superfície.
- Os adesivos podem ser aplicados utilizando equipamentos de dosagem automática e/ou sistemas manuais (ex. seringas, pistolas, frascos).
- Sistemas totalmente automatizados melhoram o controle e velocidade da dosagem



## CARACTERÍSTICAS DOS PRODUTOS

A lista de características nesta tabela ajudará você a identificar quais produtos melhor atendem às suas necessidades.

|  | ULTRA LV        | ULTRA MV        | ULTRA HV        | ULTRA GEL         | REPAIR (4:1)  | STRUCTURAL (4:1)   | FLEX (4:1)  | LIGHT LOCK MV    | LIGHT LOCK HV    | LIGHT LOCK GEL         |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|---|--|---|------------------|------------------|------------------------|
| <b>BASE QUÍMICA</b>                                      | MECA            | MECA            | MECA            | MECA              | ECA (A)<br>Plastificante (B)                                  | Mistura MECA-ECA   | MECA (A)<br>Plastificante (B)                                 | MECA             | MECA             | MECA                   |
| <b>APARÊNCIA</b>   | Transparente    | Transparente    | Transparente    | Transparente      | Opaco   | Transparente   | Transparente  | Cinza esverdeado | Cinza esverdeado | Transparente amarelado |
| <b>VISCOSIDADE (cP) 25°C (77°F)</b>                      | 20 - 50         | 120 - 170       | 700 - 1,000     | 105,000 - 120,000 | Parte A:<br>130,000 - 180,000<br>Parte B:<br>70,000 - 130,000 | Parte A:<br>100,000 - 150,000<br>Parte B:<br>40,000 - 80,000 | Parte A:<br>120,000 - 170,000<br>Parte B:<br>70,000 - 130,000 | 180 - 220        | 600 - 900        | 30,000 - 45,000        |
| <b>TEMPO EM ABERTO</b>                                   | N/A             | N/A             | N/A             | N/A               | 4 - 10 min  | 25 min   | 6 - 10 min  | N/A              | N/A              | N/A                    |
| <b>TEMPERATURA DE UTILIZAÇÃO</b>                         | -40°C até +80°C | -40°C até +80°C | -40°C até +80°C | -40°C até +80°C   | -40°C até +80°C   | -40°C até +120°C   | -40°C até +60°C   | -40°C até +80°C  | -40°C até +80°C  | -40°C até +80°C        |
| <b>TEMPO DE FIXAÇÃO (S) - AÇO</b>                        | 5               | 5               | 5               | 5                 | 5   | 15   | 30  | 10               | 10               | 10                     |
| <b>TEMPO DE FIXAÇÃO (S) - ABS</b>                        | 10              | 10              | 10              | 10                | 30  | 35   | 45  | 10               | 20               | 20                     |
| <b>TEMPO DE FIXAÇÃO (S) - PC</b>                         | 15              | 20              | 25              | 20                | 30  | 40   | 60  | 15               | 30               | 40                     |
| <b>RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (MPa) (GBMS)</b>                 | 14              | 13              | 11              | 13                | 14  | 14   | 10  | 8                | 6                | 5                      |
| <b>ALONGAMENTO À RUPTURA (%)</b>                         | N/A             | N/A             | N/A             | N/A               | 12  | 16   | 259   | N/A              | N/A              | N/A                    |
| <b>RESISTÊNCIA À IMPACTO (APÓS 24H) (KJ/M²) ISO 9653</b> | 9.4             | 9.5             | 9               | 6.4               | 15  | 27   | 21  | 14.1             | 13               | 16.3                   |

ECA: etóxi-etil cianoacrilato MECA: metóxi-etil cianoacrilato

A Bostik oferece este catálogo de Produtos apenas para uso descritivo e informativo. O Catálogo de Produtos não é uma garantia, um contrato ou um substituto da recomendação de especialistas.

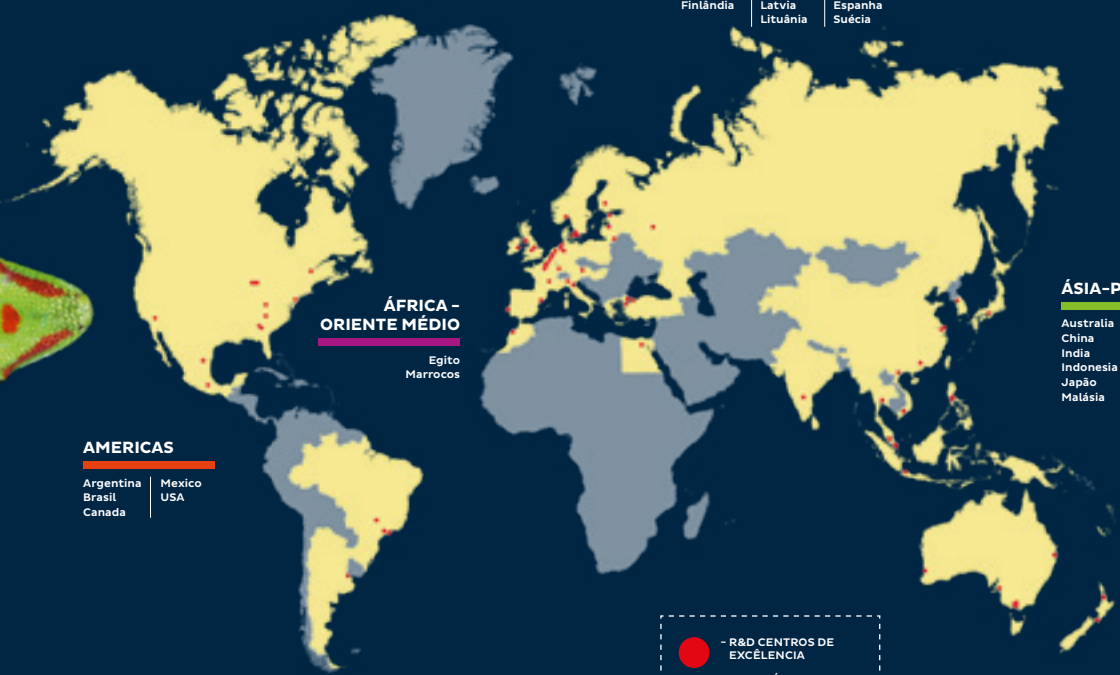
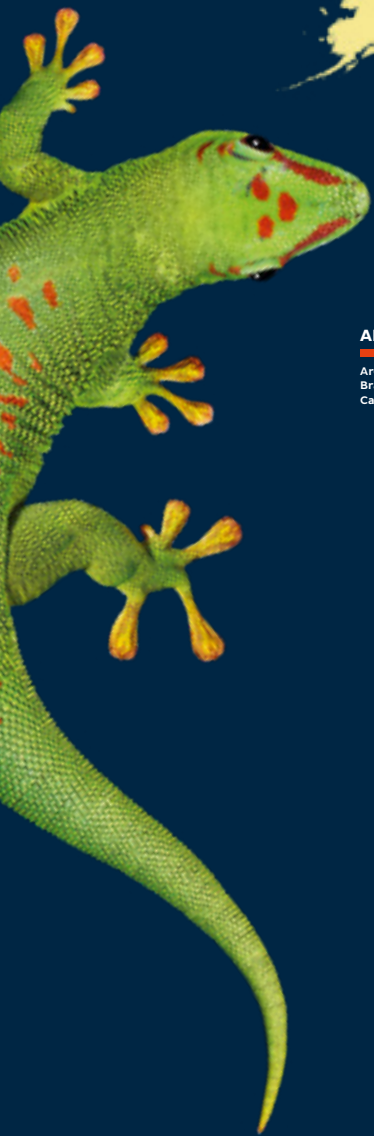
As declarações, informações técnicas e recomendações contidas neste documento não são exaustivas, acredita-se que sejam precisas na data deste documento e não são garantias de forma alguma. Eles representam resultados típicos para os produtos e baseiam-se apenas na pesquisa da Bostik. O Catálogo de Produtos se baseia em conhecimento e informações e, como tal, os resultados nele contidos são baseados apenas nas informações fornecidas e escolhas feitas. Como as condições e os métodos de uso dos produtos e as informações contidas por você estão fora de nosso controle, a Bostik se exime expressamente de toda e qualquer responsabilidade legal e dano que possa resultar do uso do Catálogo de Produtos, dos produtos e dos resultados obtidos ou confiança nas informações aqui contidas.

O Catálogo de produtos é uma das várias ferramentas que podem ser usadas para ajudá-lo a encontrar o produto mais adequado às suas necessidades. Ele é usado por seu próprio risco e, ao usá-lo, você aceita e assume conscientemente todos e quaisquer riscos associados ao seu uso, as recomendações nele contidas, qualquer resultado e suas escolhas. O desempenho do produto, seu prazo de validade e características de aplicação dependerão de muitas variáveis, incluindo, entre outras, o tipo de material ao qual o produto será aplicado, o ambiente em que o produto é armazenado ou aplicado e o equipamento usado para aplicação, entre outras coisas. Qualquer alteração em qualquer uma dessas variáveis pode afetar o desempenho do produto. Você é responsável por testar previamente a adequação de qualquer produto para o uso pretendido. A Bostik não garante a confiabilidade, integridade, uso ou função do Catálogo de produtos ou quaisquer recomendações decorrentes do mesmo. Os dados e informações contidos no Catálogo de Produtos são fornecidos "COMO ESTÃO".

As informações aqui fornecidas referem-se apenas aos produtos específicos designados e podem não ser aplicáveis quando tais produtos são usados em combinação com outros materiais ou em qualquer processo.

**A Bostik recomenda que você sempre leia e compreenda (1) a Folha de Dados Técnicos ("TDS") e (2) a Folha de Dados de Segurança ("SDS") de todos os produtos, que estão disponíveis em nosso site corporativo ou podem ser disponibilizadas mediante solicitação.** Você é bem-vindo e incentivado a entrar em contato com o representante de atendimento ao cliente para discutir seus requisitos específicos e determinar qual produto é apropriado para você e suas aplicações.

Nada aqui contido constitui uma licença de prática sob qualquer patente e não deve ser interpretado como um incentivo para violar qualquer patente. É recomendável que você tome as medidas adequadas para garantir que qualquer uso proposto dos produtos não resulte em violação de patente.



### EUROPA

- |           |          |          |         |
|-----------|----------|----------|---------|
| Áustria   | França   | Noruega  | Holanda |
| Bélgica   | Alemanha | Polónia  | Turquia |
| Dinamarca | Irlanda  | Portugal | UK      |
| Estónia   | Itália   | Rússia   |         |
| Finlândia | Latvia   | Espanha  |         |
|           | Lituânia | Suécia   |         |

### ÁFRICA - ORIENTE MÉDIO

- Egito
- Marrocos

### ÁSIA-PACÍFICO

- |           |               |
|-----------|---------------|
| Austrália | Nova Zelândia |
| China     | Filipinas     |
| Índia     | Singapura     |
| Indonésia | Coreia do Sul |
| Japão     | Taiilândia    |
| Malásia   | Vietnã        |

### AMERICAS

- |           |        |
|-----------|--------|
| Argentina | México |
| Brasil    | USA    |
| Canadá    |        |

PRESEÇA BOSTIK

- R&D CENTROS DE EXCELENCIA
- ESCRITÓRIOS
- FÁBRICAS
- CENTROS TÉCNICOS